

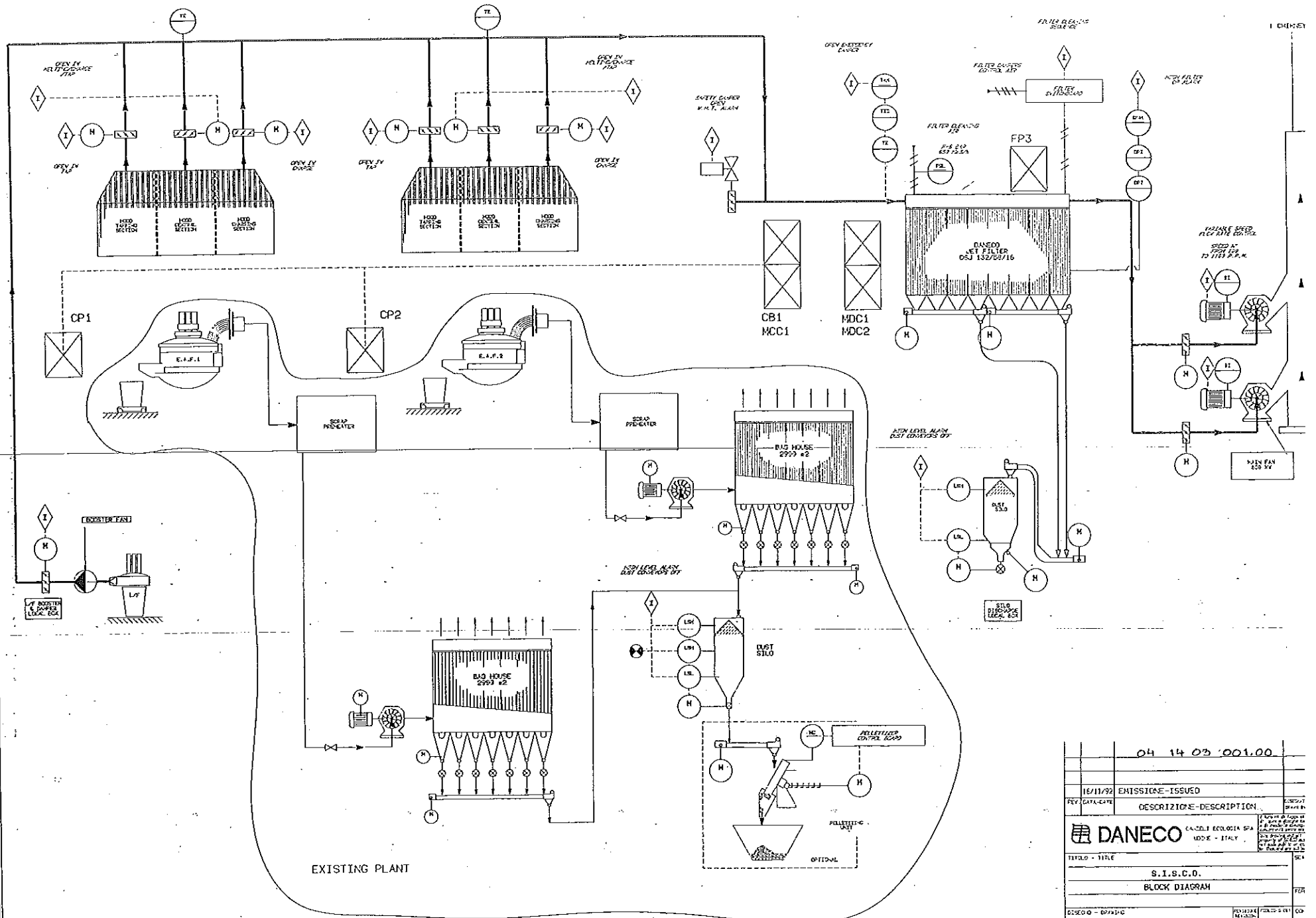
ภาคผนวกที่ 7

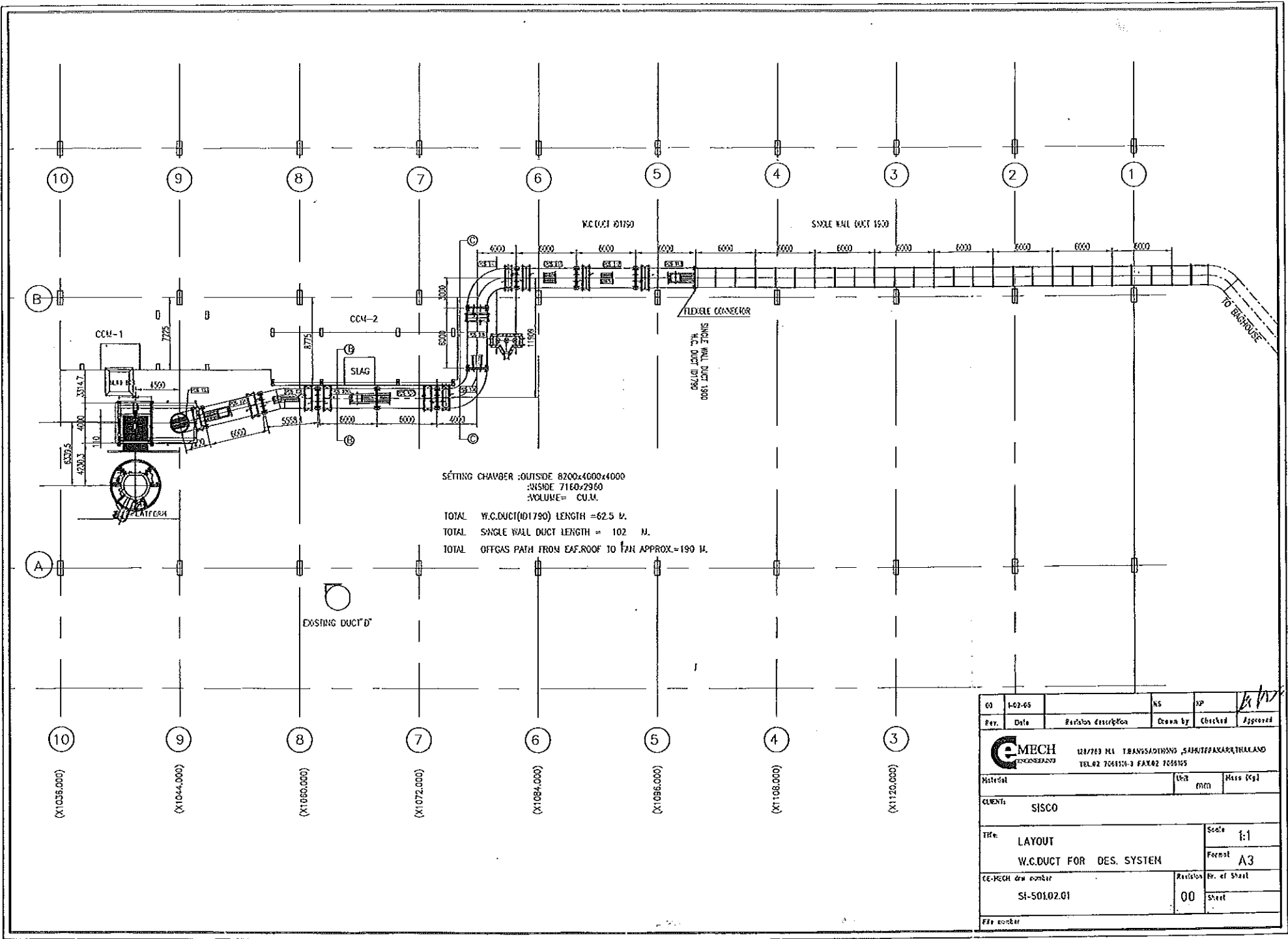
เอกสารประกอบมาตรการ

ภาคผนวกที่ 7.1

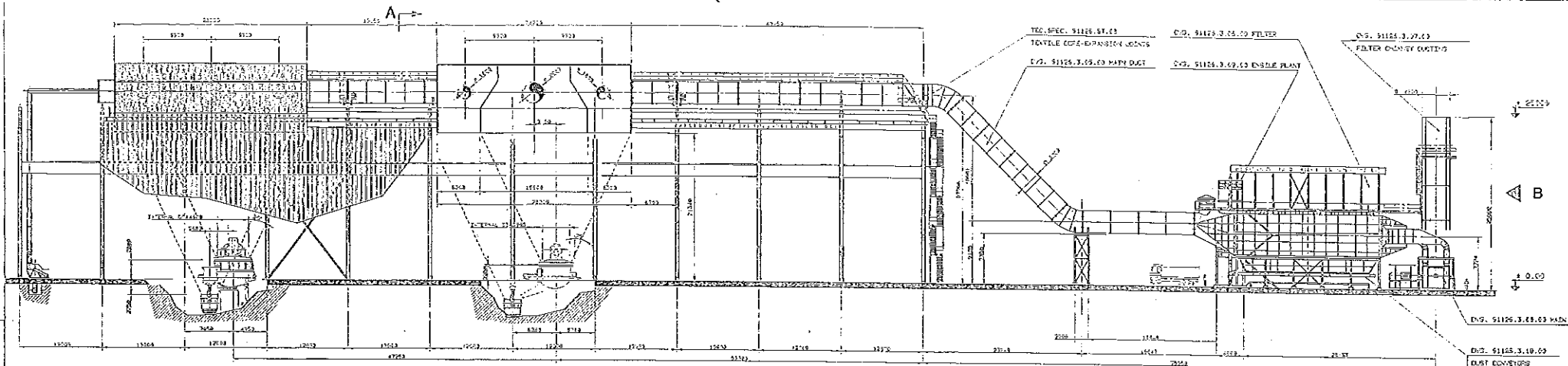
**Lay Out Dimension and Elevation of Canopy Hood, Lay Out Direct
Suction และ Technical Specification of Canopy Hoods**

04 14 03 001.00



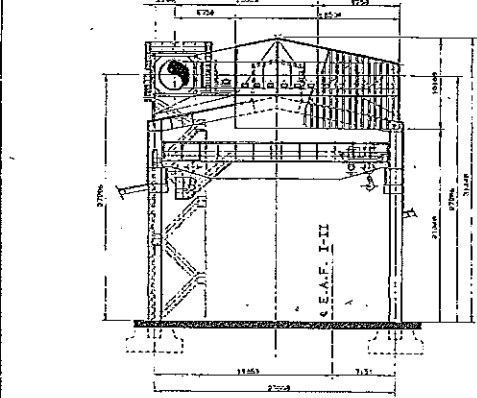
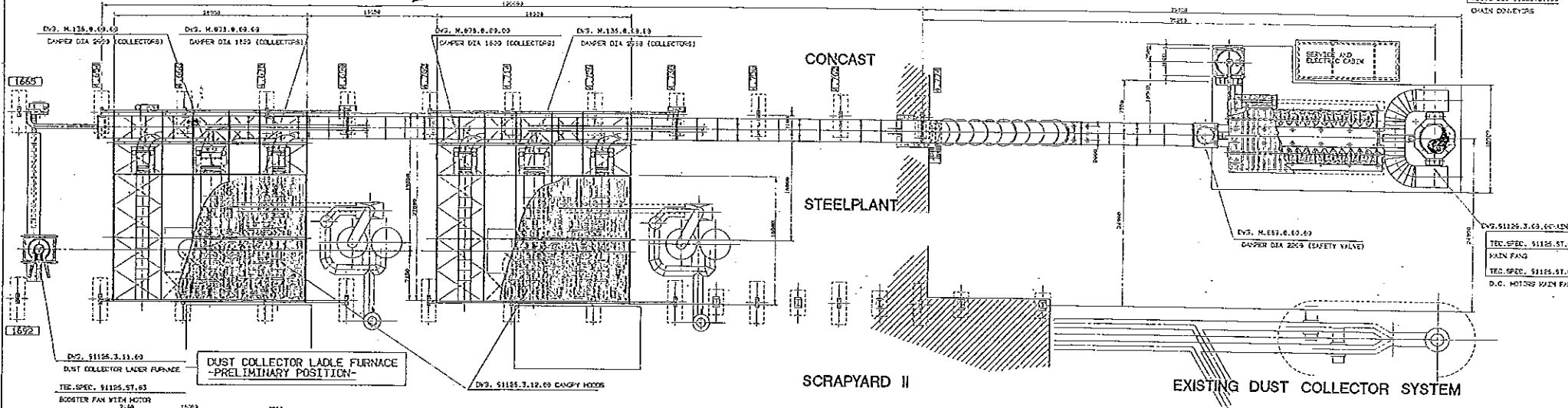


CO	1-02-05	NS	SP	<i>[Signature]</i>
Rev.	Date	Revision description	Drawn by	Checked
		128/783 HI TRANSGADINING, SAHUTEPAKAR, HULLANG TEL. 02 7044124-3 FAX. 02 7055105		
Material		Unit	mm	Mass (kg)
CLIENT:		SISCO		
TITLE:		LAYOUT		Scale 1:1
		W.C. DUCT FOR DES. SYSTEM		Format A3
CE-MECH drawing number		Revision	No. of Sheet	
SI-501.02.01		00	Sheet	
File number				

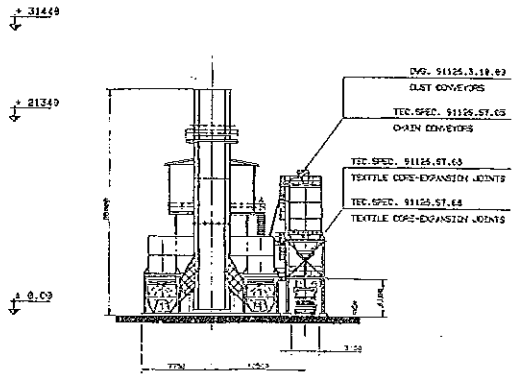


E. A. F. 1

E. A. F. 2



SEC. A-A



VIEW FROM B

- TECHNICAL SPECIFICATIONS LIST**
- TEC. SPEC. 91125.3.03 PROJECT SPECIFICATION
 - TEC. SPEC. 91125.3.01 MAIN FANS
 - TEC. SPEC. 91125.3.02 D.C. MOTORS-MAIN FANS
 - TEC. SPEC. 91125.3.03 BOOSTER FAN WITH MOTOR
 - TEC. SPEC. 91125.3.04 ELECTRIC ACTIVATORS
 - TEC. SPEC. 91125.3.05 DAMPER COILS
 - TEC. SPEC. 91125.3.06 VISUATING COIL
 - TEC. SPEC. 91125.3.07 INSTANT VALVE
 - TEC. SPEC. 91125.3.08 TEXTILE COSE-EXPANSION JOINTS
 - TEC. SPEC. 91125.3.09 DUST CONVEYORS
 - TEC. SPEC. 91125.3.10 CHAIN CONVEYORS
 - TEC. SPEC. 91125.3.11 DUST COLLECTOR LADLE FURNACE
 - TEC. SPEC. 91125.3.12 CANOPY-HOODS
 - TEC. SPEC. 91125.3.13 ADDITIONAL LEGS ON EXISTING BUILDING'S STRUCTURE
- GENERAL SPECIFICATIONS LIST**
- GEN. SPEC. S78 203 R.I.D.O STEEL STRUCTURE
 - GEN. SPEC. S78 203 CHS. STEEL TUBES ON STRUCT. & MACHINES
 - GEN. SPEC. S78 303 PAINTING OF METALLIC MATERIALS
 - GEN. SPEC. S78 305 METALLIC MATERIALS EQUIVALENCE

- MACHINES LIST**
- DWG. M. 079.8.03.03 DAMPER DIA 1600 (COLLECTORS)
 - DWG. M. 104.8.03.03 DAMPER DIA 600 (LADLE FURNACE)
 - DWG. M. 125.8.03.03 DAMPER DIA 2200 (COLLECTORS)
 - DWG. M. 609.8.03.03 DAMPER DIA 2200 (SAFETY VALVE)
- GROUPS LIST**
- DWG. 91125.3.01.03 CIVIL WORKS WITH LEGS
 - DWG. 91125.3.02.03 ELECTRIC PLANT
 - DWG. 91125.3.03.03 MAIN DUCT
 - DWG. 91125.3.04.03 FILTER
 - DWG. 91125.3.05.03 FILTER CANOPY DUCTING
 - DWG. 91125.3.06.03 MAIN FAN
 - DWG. 91125.3.07.03 ENSOLE PLANT
 - DWG. 91125.3.08.03 DUST CONVEYORS
 - DWG. 91125.3.09.03 DUST COLLECTOR LADLE FURNACE
 - DWG. 91125.3.10.03 CHAIN CONVEYORS
 - DWG. 91125.3.11.03 ADDITIONAL LEGS ON EXISTING BUILDING'S STRUCTURE

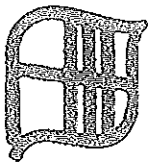
NOTE: THE LEVEL ± 0.00 IS REFERRED TO THE ± 0.00 SHOWN ON THE S.I.S.C.O. DWG. NR. 01.04.01.034-SECTION OF STEELPLANT EXTENSION-DETAIL OF RETAINING WALL.

S.I.S.C.O. DWG'S LIST

DWG. NO.	DESCRIPTION	DATE
DWG. 81.22.03.012	GENERAL LAY-OUT SHEET	
DWG. 01.04.01.032	GENERAL LAY-OUT STEEL PLANT	
DWG. 01.04.01.031	SECTION OF STEEL PLANT	
DWG. 04.01.02.010	MODEL 14' ARC MELTING FURNACE	
DWG. 04.01.02.011	AND DETAILS "SEC"	
DWG. 04.01.02.012	STEEL LADLE "BULLAD"	
DWG. 04.01.02.013	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.014	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.015	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.016	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.017	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.018	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.019	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.020	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.021	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.022	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.023	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.024	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.025	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.026	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.027	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.028	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.029	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.030	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.031	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.032	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.033	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.034	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.035	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.036	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.037	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.038	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.039	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.040	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.041	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.042	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.043	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.044	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.045	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.046	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.047	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.048	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.049	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.050	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.051	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.052	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.053	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.054	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.055	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.056	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.057	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.058	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.059	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.060	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.061	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.062	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.063	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.064	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.065	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.066	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.067	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.068	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.069	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.070	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.071	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.072	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.073	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.074	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.075	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.076	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.077	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.078	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.079	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.080	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.081	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.082	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.083	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.084	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.085	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.086	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.087	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.088	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.089	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.090	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.091	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.092	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.093	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.094	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.095	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.096	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.097	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.098	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.099	"BULLAD"	
DWG. 04.01.02.100	"BULLAD"	

DANECO

91125.3.0000



DANECO

4. TECHNICAL SPECIFICATION

4.1. CANOPY HOODS

The calculations of hoods dimensions and suction flow rate are based on the following assumptions:

- fumes spreading angle 25°
- catch velocity about 0.64
- furnace in charging phase 1
- ladle furnace in operation (future) Yes

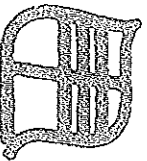
The following hood dimensions are obtained, as shown in attached drawing 91126.3.A-04-D.

- hood charging section 6,300 x 17,500 mm
- hood central tapping section 14,200 x 17,500 mm
- hood tapping section 6,300 x 17,500 mm
- working suction area 358 m²

Consequently, the catching area for charging/tapping is 20,500 x 17,500 mm and the resulting suction flow rate is 820,000 m³/h.

The simultaneously charging of both the furnaces is considered not to occur normally (see attached operating schedule of the furnaces) and, when occurring, a reduced suction from the hoods is accepted. The height of the hood is fixed at 8.6 meters, in order to have a fumes retention time of about 13 seconds inside the canopy.

The diameters of collectors of each hood are dimensioned for the maximum flow rate of about 850,000 m³/h, available when only one furnace charging, without ladle furnace operation.



DANECO

When the furnace is melting, a ventilation flow is anyway sucked from the hood in order to guarantee a certain air exchange in the furnace areas. Such ventilation flow rate is calculated to be about 15 times the volume of air within the hood area from floor level to hood level. The corresponding flow rate during melting phase is equal to 170,000 Nm³/h from each canopy. Of course, thanks to the flow regulation system, the sucked volume can be increased or reduced in accordance to the needs.

The canopy hood overall dimensions reported above will be modified in accordance with the new EAF to be installed and finalized during the general lay-out for approval.

4.2. LADLE FURNACE SUCTION LINE

- suction flow rate 20,000 Nm³/h
- temperature 150°C
- duct diameter 600 mm
- booster fan installed power 45 KW

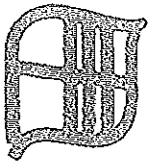
4.3. SECONDARY FUMES DUCTING

- hood collectors diameter 1,800-2,900 mm
- main duct diameter 3,200 mm
- maximum flow-rate 850,000 m³/h
- maximum fumes velocity 29 m/sec

4.4. FLOW CONDITIONS AT FILTER INLET

- a) 2 EAFs charging
- hood flow rate 2 x 336,000 Nm³/h
 - temperature 60°C
 - flow rate from ladle furnace 20,000 Nm³/h
 - temperature 150°C
 - total flow rate 692,000 Nm³/h
 - temperature 62°C

91126A3A



DANECO

- effective flow rate 850,000 m³/h

b) 1 EAF charging

- hood flow rate 672,000 Nm³/h
- temperature 60°C
- flow rate from ladle furnace 20,000 Nm³/h
- temperature 150°C
- total flow rate 692,000 Nm³/h
- temperature 62°C
- effective flow rate 850,000 m³/h

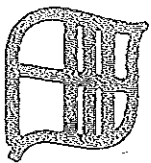
c) Ventilation from two hoods during EAFs melting or repairing

- hood flow rate 2x170,000 Nm³/h
- temperature 50°C
- flow rate from ladle furnace 20,000 Nm³/h
- temperature 150°C
- total flow rate 360,000 Nm³/h
- temperature 56°C
- effective flow rate 434,000 m³/h

4.5. BAG FILTER

- number of filters 1
- type DRJ 132/58/16
- number of compartments 16
- bag diameter 160 mm
- bag length 5,800 mm
- number of bags 2,112
- total filtering surface 6,146 m²
- filtering fabric needle felt

91126A3A



DANECO

- fabric material polyester
- total fumes flow rate 850,000 m³/h
- fumes temperature 62°C
- air to cloth ratio 2.30 m/min
- total compressed air consumption 650 Nm³/h
- maximum residual dust content 15 mg/Nm³

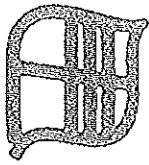
4.6. CENTRIFUGAL FANS

- number of units 2
- type centrifugal
single suction
- impeller high efficiency
- blades airfoil type
- fan velocity (for reference only) 1100 RPM
- fumes flow rate (*) 2 x 425,000 m³/h
- total pressure at 62°C (*) 4,500 Pa
- fan absorbed power at 62°C (*) 2x650 kW
- motor power 2x800 kW
- motor type direct current
- motor voltage (for reference only) 760 Volts d.c.
- motor cooling system air cooled
- motor service factor S1
- motor protection degree IP 23S
- insulation class F
- cooling method IC 06

(*) At the maximum velocity during charging-tapping

91126A3A





DANECO

4.7. CHIMNEY

- diameter 4,000 mm
- fume flow rate 850,000 m³/h
- fumes velocity 18 m/sec
- height 25 m

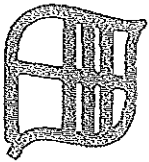
4.8. DUST COLLECTION AND STORAGE

- silo capacity 50 m³
- silo main dimensions:
 - . diameter 3,500 mm
 - . height 5,700 mm
- chain conveyors under filter:
 - . length 2x22 m
 - . power 2x2.2 kW
- chain conveyors from the filter to the silo:
 - . length 1x10 m
 - . motor power 1x2.2 kW
 - . vertical conveyor to the silo 1x20 m
 - . motor power 1x4 kW

4.9. TOTAL INSTALLED ELECTRIC POWER

- main motor for centrifugal fans
No. 2 x 800 kW = 1,600 kW
- booster fan for L/F line
No. 1 x 45 kW = 45 kW
- power cylinders for dampers
No. 9 x 0.55 kW = 4.95 kW

91126A3A



DANECO

- conveyors of the filter
No. 2 x 2.2 Kw = 4.4 kW

- conveyors to the silo
No. 1 x 2.2 Kw = 2.2 kW
No. 1 x 4 kW = 4 kW

- silo
 - . vibrating extractor = 0.75 kW
 - . rotary valve = 0.75 kW

The total electric power installed on the plant amounts therefore to about 1662 kW.

Of course, thanks to the d.c. motors, the average absorbed power is below this value (see paragraph 5)

4.10. COMPRESSED AIR

The bag cleaning system of the filter requires 650 Nm³/h

The air must be supplied, with the following characteristics:

- maximum water content 5.5 g/m³
- maximum dimension of solid particles 70 microns
- maximum oil content 3 mg/m³
- requested pressure at the utility point 6 ka/cm²

ภาคผนวกที่ 7.2

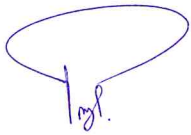
การตรวจวัดค่าความเร็วในการดักจับ (Capture Velocity)

ANALYSIS REPORT

Customer Name : Tata Steel Manufacturing (Thailand) PCL. (Branch : 00004)
Address : 49 Moo 11, Bang khamot, Banmoh, Saraburi 18270
Project Name : โครงการขยายโรงงานเหล็กครีตรอน
Sampling Source : Stack Sampling
Sampling Point : **Canopy Hood (Inlet)**
Stack Diameter : 3.20 meters
Sampling Date : August 18, 2025
Sampling Time : 12:15 – 12:40
Sampling Method : US.EPA. Method 1, 2, 4
Sampling By : Mr.Wanchana Seehamart
Analyzed By : Environment Research & Technology Co., Ltd.

Quotation No. : MR2024-02044
Analysis No. : 2025-AE250-001
Received Date : August 18, 2025
Analytical Date : August 18, 2025
Report Date : August 21, 2025

Item	Temperature (°C)	Pressure (mmHg)	Moisture (%)	Velocity (m/s)	Flow Rate	
					Actual Condition (m ³ /min)	Standard Condition (Nm ³ /min)
1	94.17	749.66	5.00	20.49	9,891	7,523



(Ms.Piyatida Pradangkho)
Laboratory Reviewer





(Ms.Panicha Promchai)
Laboratory Supervisor

ANALYSIS REPORT

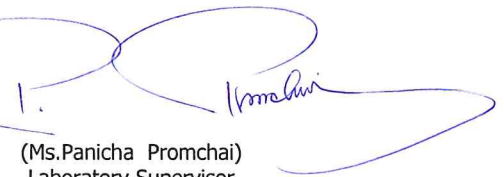
Customer Name : Tata Steel Manufacturing (Thailand) PCL. (Branch : 00004)
Address : 49 Moo 11, Bang khamot, Banmoh, Saraburi 18270
Project Name : โครงการขยายโรงงานเหล็กอีอีอี
Sampling Source : Stack Sampling
Sampling Point : **Bag House (Inlet)**
Stack Diameter : 1.90 meters
Sampling Date : August 18, 2025
Sampling Time : 12:50 – 13:15
Sampling Method : US.EPA. Method 1, 2, 4
Sampling By : Mr.Wanchana Seehamart
Analyzed By : Environment Research & Technology Co., Ltd.

Quotation No. : MR2024-02044
Analysis No. : 2025-AE250-002
Received Date : August 18, 2025
Analytical Date : August 18, 2025
Report Date : August 21, 2025

Item	Temperature (°C)	Pressure (mmHg)	Moisture (%)	Velocity (m/s)	Flow Rate	
					Actual Condition (m ³ /min)	Standard Condition (Nm ³ /min)
1	40.42	753.18	5.00	5.58	949	849



(Ms.Piyatida Pradangkho)
Laboratory Reviewer

(Ms.Panicha Promchai)
Laboratory Supervisor

ภาคผนวกที่ 7.3

หนังสือแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



คำสั่งที่ 38/2565
เรื่อง การแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ตามที่บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ได้นำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ตามมาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม มอก./ISO 14001 มาใช้ควบคู่กับการดำเนินธุรกิจของบริษัทนั้น เพื่อให้ระบบข้างต้นดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพและเป็นไปตามกฎหมายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด จึงเห็นสมควรแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังต่อไปนี้

1. นายศรัณย์	พันธุ์นิชกุล	เป็น	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
2. นายกิตติ	คูเจริญศิลป์	เป็น	ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ
3. นายวัชระ	ชูดำดี	เป็น	ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม
4. นายธำรงค์ดี	วิรุณราช	เป็น	ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ
5. นางสาวพิมพ์ประไพ	อภิวันทนา	เป็น	ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม, น้ำ, อากาศ
6. นายสมเกียรติ	จันทร์ทรง	เป็น	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (น้ำ)
7. นายจาร์วัฒน์	วรรณเลิศศรี	เป็น	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (น้ำ)
8. นายพิชิตชัย	มะโนธรรม	เป็น	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (น้ำ)
9. นายเอกพันธ์	เอกทัศน์	เป็น	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (น้ำ)
11. นายสำเร็จ	มณีวรรณ	เป็น	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (อากาศ)
12. นายชัยพร	โพธิ์แก้ว	เป็น	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (อากาศ)
13. นายวิศเวศ	วงศ์ปิง	เป็น	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (อากาศ)
14. นายศักดา	ผาสุกกุล	เป็น	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (กากอุตสาหกรรม)

ให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมมีหน้าที่ตามเอกสารแนบท้ายคำสั่งฉบับนี้

ทั้งนี้ ขอยกเลิกคำสั่งที่ 20/2564 และใช้คำสั่งฉบับนี้แทน ตั้งแต่ 20 กรกฎาคม 2565 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 20 กรกฎาคม 2565
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SISCO

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18270 สาขา 00004 โทรศัพท์ 0 3628 8000 โทรสาร 0 3628 8002

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: 49, Moo 11, Bang Ka-Mod, Ban Mhor, Saraburi 18270, Thailand, Branch No.00004, Tel. +66 3628 8000 Fax +66 3628 8002

เอกสารแนบท้ายคำสั่งที่ 38/2565 : คำสั่งแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

1. ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่ดังนี้

- 1.1 รับผิดชอบการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน รวมถึงจัดทำแผนปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม และคู่มือการจัดการสิ่งแวดล้อมโรงงาน และพร้อมที่จะให้พนักงานเจ้าหน้าที่ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจสอบได้ตลอดเวลา
- 1.2 รับรองรายงานตามที่คุณควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมเสนอ และดำเนินการเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษของโรงงาน
- 1.3 จัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เพื่อป้องกันไม่ให้มลพิษแพร่กระจายสู่สิ่งแวดล้อม หากเกิดเหตุฉุกเฉินต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทันทีและรีบดำเนินการแก้ไขปรับปรุงโดยเร็ว นอกจากนี้ต้องจัดทำรายงานระบุปัญหาที่เกิดขึ้น สาเหตุของปัญหา วิธีการแก้ไข และผลการดำเนินงาน แล้วแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบโดยตรง

2. ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม มีหน้าที่ดังนี้

- 2.1 พิจารณาตรวจสอบชนิด ประเภทของเชื้อเพลิง และวัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิตของโรงงาน
- 2.2 ประเมินและตรวจสอบลักษณะของมลพิษ และประสิทธิภาพของระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ
- 2.3 ควบคุม กำกับ ดูแล ปฏิบัติการตามแผนการปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม คู่มือการจัดการสิ่งแวดล้อมโรงงาน และแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และป้องกันไม่ให้มีการระบายมลพิษผ่านทางลัด (By pass) หรือปล่อยให้มลพิษแพร่กระจายสู่สิ่งแวดล้อมโดยไม่ผ่านระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ
- 2.4 จัดทำรายงานการตรวจสอบ ควบคุม กำกับ ดูแลการทำงานของระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ และส่งให้ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมรับรอง
- 2.5 ต้องจัดทำรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ทั้งนี้ต้องทำการวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของทางราชการ หรือห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของเอกชนที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบและส่งให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานทราบและเก็บรักษาไว้ พร้อมทั้งให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้ตลอดเวลา
- 2.6 ในกรณีที่ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมไม่สามารถดำเนินการตามหน้าที่ที่กำหนดตามข้อ 2 ต้องระบุปัญหาและเหตุผลเป็นลายลักษณ์อักษร และรายงานให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบภายใน 15 วันทำการ นับจากวันที่ไม่สามารถดำเนินการได้
- 2.7 เมื่อผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมไม่ประสงค์จะรับผิดชอบระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษของโรงงานแห่งนั้นอีกต่อไป ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า 7 วัน ก่อนวันที่จะไม่ดำเนินการดังกล่าว

3. ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ มีหน้าที่ดังนี้

- 3.1 ปฏิบัติหน้าที่ประจำเครื่องจักรของระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ
- 3.2 ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- 3.3 ควบคุม กำกับ ดูแลการเดินระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษตลอดเวลาที่มีการเดินระบบ
- 3.4 พร้อมปฏิบัติตามคำสั่งของผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม แล้วแต่กรณีเพื่อป้องกันไม่ให้มลพิษแพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อม
- 3.5 รายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมให้ทราบทันทีในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้น
- 3.6 จัดทำรายงานเป็นลายลักษณ์อักษรถึงผลการปฏิบัติการ ปัญหา และอุปสรรคในการเดินระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษให้ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ อากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมแล้วแต่กรณี เพื่อประโยชน์ในการปรับปรุงแก้ไข

ภาคผนวกที่ 7.4

ใบทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๖๕๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

→ OA
→ CC. SE Dept

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๑๙๑ ลงวันที่ ๑๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๙๐๓๐๐๑๒๕๑๓๒ (๓-๕๙-๑/๑๓๗) ประกอบกิจการผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต เหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กถวด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔๙ หมู่ที่ ๑๑ ถนนพัฒนาพงศ์ ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหม้อ จังหวัดสระบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๒๘ ๘๐๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๗๑ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายศรัณย์ พันธุ์นิชกุล			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายกิตติ คูเจริญศิลป์	๐๒๐-๕๐-๐๐๗๑๒		✓	
๒	นายวัชระ ชูดำดี	๐๐๓-๕๐-๐๐๗๑๑			✓
๓	นางสาวพิมพ์ประไพ อภิวันทนา	๑๒๓-๕๔-๐๐๐๗๘	✓	✓	✓
๔	นายธำรงค์ดี วิรุณราช	๑๐๐-๖๐-๐๐๒๓๓	✓		
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑	นายสมเกียรติ จันทร์ทรง	✓			
๒	นายจรรูวัฒน์ วรรณเลิศศรี	✓			
๓	จ.ต. สำเร็จ มณีวรรณ		✓		
๔	นายชัยพร โพธิ์แก้ว		✓		
๕	นายวิศเวศ วงศ์ปิง		✓		

ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖	นายศักดิ์ดา ผาสุกกุล			✓
๗	นายพิชิตชัย มะโนธรรม	✓		
๘	นายเอกพันธ์ เอกทัศน์	✓		
๙	นายกิตติศักดิ์ สารศรี		✓	
๑๐	นายวีรพล พิพัฒน์ธรรม		✓	
๑๑	นายสัญญาชัย สุวรรณพุ่ม			✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อภ ๐๓๑๓/๑๖๗๙๙ ลงวันที่ ๑๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวกที่ 7.5

แบบรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารพิษ แบบ รว.1, 2, 3

แบบรายงานข้อมูลทั่วไป (แบบ รว.1)

(1 แบบรายงานต่อ 1 เลขทะเบียนโรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2568 รอบที่ 1

ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน		
ชื่อโรงงาน บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-1/13สบ	
ประเภทโรงงานหลัก 05900	ประเภทโรงงานรอง 05900,05900,05900,05900,05900,05900,05900,05900	
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ซอย - ถนน พัฒนพงศ์ จังหวัด สระบุรี เขต/อำเภอ บ้านหมอ แขวง/ตำบล บางโฉมด รหัสไปรษณีย์ 18130		
พิกัดตำแหน่งที่ตั้งโรงงาน ละติจูด (Latitude) 1611255.0000 N ลองจิจูด (Longitude) 689953.0000 E		
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม -		
เขตการปกครอง (เทศบาล/อบต.) -	พื้นที่ลุ่มน้ำ แม่น้ำป่าสัก	
ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กกลวด และเหล็กโครงสร้างรูปพรรณ		
โทรศัพท์ 036-288000	โทรสาร 036-288002	E-mail pimprapai@tatasteelthailand.com
การจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) <input type="radio"/> ไม่มีการจัดทำ EIA <input checked="" type="radio"/> มีการจัดทำ EIA ดังนี้		
ชื่อโครงการ	เลขที่หนังสือเห็นชอบ	ลงวันที่
โครงการขยายเหล็กรีดร้อน	วว 0804/193	12/01/2537
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
2. การผลิต		
ในรอบรายงาน (6 เดือน)	ดำเนินการผลิต 7 วัน/สัปดาห์ จำนวน 16 ชั่วโมง/วัน หยุดการผลิต จำนวนรวม 61 วัน	
2.1 รายการวัตถุดิบหลัก		
รายการวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
Scrap	21027.40	ตัน (Ton)
ถ่านหิน (Coke)	266.05	ตัน (Ton)
Brunt Lime	738.48	ตัน (Ton)
Ferro Alloy	286.49	ตัน (Ton)
Fluorspar	80.40	ตัน (Ton)
ปูนขาว (Lime-Cao)	727.10	ตัน (Ton)
2.2 รายการผลิตภัณฑ์		

รายการผลิตภัณฑ์	ปริมาณการผลิตเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ปริมาณการผลิตสูงสุดต่อเดือน	หน่วย
Wire Rod	16609.51	ตัน (Ton)	18605.60	ตัน (Ton)
Section	1078.00	ตัน (Ton)	1659.30	ตัน (Ton)
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

2.3 วัสดุพลอยได้

รายการวัสดุพลอยได้	ปริมาณการผลิตเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ปริมาณการผลิตสูงสุดต่อเดือน	หน่วย
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

3. แหล่งน้ำดิบเพื่อใช้ในโรงงาน

แหล่งน้ำดิบ	ปริมาณที่ใช้เฉลี่ย	หน่วย	ปริมาณที่ใช้สูงสุด	หน่วย	วิธีการวัด	
					มิเตอร์	ประมาณ
น้ำประปา	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
น้ำบาดาล	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
น้ำทะเล	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
แหล่งน้ำผิวดิน -	22803.77	ลบ.ม./วัน	136926.00	ลบ.ม./วัน	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
อื่นๆ						
-	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
-	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

4. แหล่งกำเนิดน้ำเสีย

4.1 สำหรับโรงงานทั่วไป

แหล่งกำเนิดน้ำเสีย	ปริมาณที่เกิดขึ้นเฉลี่ย	หน่วย	ปริมาณที่เกิดขึ้นสูงสุด	หน่วย	วิธีการจัดการ
น้ำเสียจากกระบวนการผลิต/ล้างวัตถุดิบ	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -
น้ำเสียที่ระบายจากระบบหล่อเย็น	22049.63	ลบ.ม./วัน	136126.00	ลบ.ม./วัน	02 นำกลับมาใช้ใหม่ภายในโรงงาน อื่นๆ -

น้ำเสียที่ระบายจากหม้อน้ำ (Blowdown)	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -
น้ำล้างพื้นโรงงาน/เครื่องจักร	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -
น้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -
น้ำเสียจากการใช้งานอื่นๆ -	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -

4.2 สำหรับโรงงานบำบัดน้ำเสีย หรือ ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 101

แหล่งกำเนิดน้ำเสีย	ปริมาณที่เกิดขึ้นเฉลี่ย	หน่วย	ปริมาณที่เกิดขึ้นสูงสุด	หน่วย	วิธีการจัดการ
น้ำเสียจากโรงงานอื่นๆที่รับมาบำบัด	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -
น้ำเสียของโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	-	ลบ.ม./วัน	- อื่นๆ -

5. การจัดการน้ำเสีย (แยกรายงานแต่ละระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ รว.2)

ปริมาณน้ำเสียทั้งหมดเฉลี่ย 22049.63 ลบ.ม./วัน

โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียทั้งหมด จำนวน 1 ระบบ

และมีจุดที่ระบายน้ำทิ้งหรือน้ำเสียออกนอกโรงงาน จำนวน 0 จุด

การจัดการน้ำเสียหรือน้ำทิ้ง	ปริมาณที่เกิดขึ้นเฉลี่ย	หน่วย	ข้อมูลประกอบ		
การจัดการน้ำเสียหรือน้ำทิ้งภายในโรงงาน					
นำกลับมาใช้ใหม่ภายในโรงงาน	22049.63	ลบ.ม./วัน			
กักเก็บภายในโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	ปริมาตรความจุของบ่อกักเก็บ - ลบ.ม.		
ใช้ประโยชน์ในพื้นที่การเกษตรภายในโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	พื้นที่ - ไร่		
ระบายออกนอกโรงงาน					
ระบายสู่สิ่งแวดล้อมออกนอกโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	<input type="checkbox"/> แหล่งน้ำผิวดิน - <input type="checkbox"/> พื้นที่การเกษตรนอกโรงงาน จำนวน - ไร่ วิธีการขนส่ง - <input type="checkbox"/> ท่อเทศบาล/ลำรางสาธารณะ -		
ส่งระบบบำบัดน้ำเสีย ในนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม	-	ลบ.ม./วัน	-		
			ทะเบียน โรงงานเลขที่ (หากมี) -		
ส่งโรงงานที่รับบำบัดน้ำเสีย	-	ลบ.ม./วัน	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">ทะเบียน โรงงานเลขที่</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">วิธีการขนส่ง</td> </tr> </table>	ทะเบียน โรงงานเลขที่	วิธีการขนส่ง
ทะเบียน โรงงานเลขที่	วิธีการขนส่ง				

			-	-
--	--	--	---	---

อื่นๆ				
-	-	ลบ.ม./วัน	-	

6. ปล่องที่ระบายมลพิษอากาศ (แยกรายงานแต่ละจุดตามแบบ รว.3 ไม่นับหอเผาทิ้ง)

โรงงานมีปล่องที่ระบายมลพิษทางอากาศทั้งหมด จำนวน 4 ปล่อง (ไม่นับหอเผาทิ้ง)				
ในรอบรายงาน (6 เดือน)	มีปล่องที่ระบายมลพิษอากาศ 4 ปล่อง และ มีปล่องที่ไม่ได้ระบายมลพิษอากาศ 0 ปล่อง			
มีหอเผาทิ้ง (Flare)	จำนวน 0 ปล่อง			

7. บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

- ไม่ต้องมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด
- ต้องมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

ประเภทบุคลากร	ชื่อ- สกุล / ชื่อบริษัทที่ปรึกษา	เลขประจำตัวประชาชน/ เลขทะเบียนผู้ควบคุม ระบบบำบัดมลพิษ	ประเภทการควบคุม	
			น้ำ	อากาศ
(1) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายศรัณย์ พันธุ์นิชกุล	3709900032657		
(2) ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ				
(2.1) ประเภทบุคคล				
	นางสาวพิมพ์ประไพ อภิวันทนา	123-54-00078	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	นายกิตติ คูเจริญศิลป์	020-50-00712	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	นายอรรถศักดิ์ วิรุณราช	100-60-00233	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(2.2) ประเภทบริษัทที่ปรึกษา				
	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(3) ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ				
	นายสมเกียรติ จันทร์ทรง	3140400303209	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	นายจากรวัฒน์ วรรณเลิศศรี	3840300138218	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	นายเอกพันธ์ เอกทัศน์	1149700038154	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	นายพิชิตชัย มะโนธรรม	1149700038138	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	นายชัยพร โพธิ์แก้ว	3190600247272	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	นายกิตติศักดิ์ สาระศรี	3149700066545	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

นายวีรพล พิพัฒนธรรม	3160101305277	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
นายวิศเวศ วงศ์ปิง	3520800348885	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

8. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

.....(ลงชื่อ)
 (นายรุ่งโรจน์ เลิศอารมย์)
 ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ
 ผู้ตรวจรับรองรายงาน

.....(ลงชื่อ)
 (นายศรัณย์ พันธุ์นิชกุล)
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
 ผู้รับรองรายงาน

.....(ลงชื่อ)
 (นางสาวพิมพ์ประไพ อภิวันทนา)
 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ
 ผู้จัดทำรายงาน

.....(ลงชื่อ)
 (นางสาวพิมพ์ประไพ อภิวันทนา)
 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ
 ผู้จัดทำรายงาน

แบบรายงานมลพิษน้ำ

(1 แบบรายงานต่อ 1 ระบบบำบัดหลัก)

ประจำปี พ.ศ. 2568 รอบที่ 1

ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน				
ชื่อโรงงาน บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)				
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-1/13สบ		ระบบบำบัดน้ำเสียที่ 1		
2. ข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสีย				
<input type="radio"/> ไม่มีระบบบำบัดน้ำเสีย/ส่งบำบัดภายนอกโรงงาน (กรอกข้อมูลข้อ 3, ข้อ 7 หรือข้อ 8)				
<input checked="" type="radio"/> มีระบบบำบัดน้ำเสีย				
<input type="radio"/> ไม่เข้าข่ายที่ต้องรายงาน				
<input checked="" type="radio"/> เข้าข่ายที่ต้องรายงาน (กรอกข้อมูลข้อ 2 ถึงข้อ 7 หรือข้อ 8)				
ชนิดหน่วยบำบัดน้ำเสีย (เรียงลำดับก่อน - หลัง)				
01 ถังดักไขมันและน้ำมัน (Oil & Grease Trap)				
-				
-				
-				
-				
แหล่งที่มาของน้ำเสีย				
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำเสียที่ระบายจากระบบหล่อเย็น				
ปริมาณน้ำเสียที่ออกแบบ		48000.00 ลบ.ม./วัน		
ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียเฉลี่ย		22803.77 ลบ.ม./วัน		
ระยะเวลาเดินระบบ 7 วัน/สัปดาห์		จำนวน 24 ชม./วัน		
จำนวนวันที่มีการหยุดเดินระบบในรอบการรายงาน (6 เดือน)		61 วัน		
สาเหตุและวิธีการแก้ไข		-		
3. การจัดการน้ำที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย				
การจัดการน้ำเสียหรือน้ำทิ้ง	ปริมาณที่เกิดขึ้นเฉลี่ย	หน่วย	ข้อมูลประกอบ	
นำกลับมาใช้ใหม่ภายในโรงงาน	22049.63	ลบ.ม./วัน		
กักเก็บภายในโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	ปริมาตรความจุของบ่อกักเก็บ - ลบ.ม.	
ใช้ประโยชน์ในพื้นที่การเกษตรภายในโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	พื้นที่ - ไร่	
ระบายออกนอกโรงงาน	-	ลบ.ม./วัน	ระบายสู่สิ่งแวดล้อมออกนอกโรงงาน	จุดระบายที่
			<input type="checkbox"/> แหล่งน้ำผิวดิน -	-
			<input type="checkbox"/> พื้นที่การเกษตรนอกโรงงาน	-
จำนวน 0 ไร่ วิธีการขนส่ง -				

ค่าบีโอดี (BOD)	< 2	< 2	มก./ลิตร	-	-	< 2	< 2	มก./ลิตร	ว-099	อื่นๆ 5-Day BOD Test, Membrane Electrode
ค่าซีโอดี (COD)	< 40	< 40	มก./ลิตร	-	-	< 40	< 40	มก./ลิตร	ว-099	อื่นๆ In-house method: TM-LA-003
สารแขวนลอย (SS)	= 19	< 5	มก./ลิตร	-	-	< 5	< 5	มก./ลิตร	ว-099	อื่นๆ Dried at 103-105 C
อุณหภูมิ (Temperature)	-	-	°C	-	-	-	-	°C	-	-
ค่าทีดีเอส (TDS)	= 485	= 516	มก./ลิตร	-	-	= 510	= 476	มก./ลิตร	ว-099	อื่นๆ Dried at 180 C
ค่าทีเคเอ็น (TKN)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	= 2.6	= 1.6	มก./ลิตร	-	-	< 1	< 1	มก./ลิตร	ว-099	อื่นๆ Liquid-Liquid Paetition, Gravimetric

โลหะหนัก

ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
เซลีนียม (Selenium)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ไตรวาเลนต์โครเมียม (Trivalent Chromium, Cr3+)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
เฮกซะวาเลนต์โครเมียม (Hexavalent Chromium, Cr6+)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
บาเรียม (Barium)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
นิกเกิล (Nickel)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-

ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สังกะสี (Zinc)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
แมงกานีส (Manganese)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-

สารที่เป็นพิษ

ซัลไฟด์ (Sulphide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจน ซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ไซยาไนด์ (Cyanide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจนไซยาไนด์ (HCN)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
เพสตีไซด์ (Pesticide)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-

อื่นๆ

สี (ADMI)	= 11	= 12	มก./ลิตร	-	-	= 11	= 5	มก./ลิตร	ว-099	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric
สี(at pH7)	= 11	= 6.4	มก./ลิตร	-	-	= 9	= 5	มก./ลิตร	ว-099	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric

7. ตารางรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างน้ำทิ้ง (แยกรายงานแต่ละจุดระบาย)

จุดระบายน้ำทิ้ง จุดที่ 0

การติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่าบีโอดีหรือซีโอดี (BOD – COD online)
 ไม่มี
 มี BOD COD โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน -

ชนิดของสารมลพิษ	ผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างน้ำทิ้งหรือน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน									
	วันที่เก็บตัวอย่าง						หน่วย	เลขทะเบียนห้องปฏิบัติการ	วิธีที่ใช้ในการวิเคราะห์	
	-	-	-	-	-	-				
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	-	-	-	-	-		-	-	
ค่าบีโอดี (BOD)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-	

ค่าซีโอดี (COD)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารแขวนลอย (SS)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
อุณหภูมิ (Temperature)	-	-	-	-	-	-	°C	-	-
ค่าทีดีเอส (TDS)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ค่าทีเคเอ็น (TKN)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-

โลหะหนัก

ปรอท (Mercury)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
เซลีนียม (Selenium)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ไตรวาเลนต์โครเมียม (Trivalent Chromium, Cr3+)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
เฮกซะวาเลนต์โครเมียม (Hexavalent Chromium, Cr6+)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
บาเรียม (Barium)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
นิกเกิล (Nickel)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สังกะสี (Zinc)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
แมงกานีส (Manganese)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-

สารที่เป็นพิษ

ซัลไฟด์ (Sulphide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ไซยาไนด์ (Cyanide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจนไซยาไนด์ (HCN)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-
เพสตีไซด์ (Pesticide)	-	-	-	-	-	-	มก./ลิตร	-	-

อื่นๆ

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

8. ตารางรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างน้ำในบ่อสุดท้ายกรณีไม่มีการระบายออกนอกโรงงาน

ชนิดของสารมลพิษ	ผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างน้ำทิ้งหรือน้ำเสียที่ระบายออกนอกโรงงาน				
	วันที่เก็บตัวอย่าง		หน่วย	เลขทะเบียนห้องปฏิบัติการ	วิธีที่ใช้ในการวิเคราะห์
	14/02/2568	27/05/2568			

ความเป็นกรดและด่าง (pH)	= 7.2	= 8		ว-099	อื่นๆ Electrometric
ค่าบีโอดี (BOD)	< 2	< 2	มก./ลิตร	ว-099	อื่นๆ 5-Day BOD Test, Membrane Electrode
ค่าซีโอดี (COD)	< 40	< 40	มก./ลิตร	ว-099	อื่นๆ In-house method: TM-LA- 003
สารแขวนลอย (SS)	< 5	< 5	มก./ลิตร	ว-099	อื่นๆ Dried at 103-105 C
อุณหภูมิ (Temperature)	-	-	°C	-	-
ค่าทีดีเอส (TDS)	= 510	= 476	มก./ลิตร	ว-099	อื่นๆ Dried at 180 C
ค่าทีเคเอ็น (TKN)	-	-	มก./ลิตร	-	-
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	< 1	< 1	มก./ลิตร	ว-099	อื่นๆ Liquid-Liquid Paetition, Gravimetric
โลหะหนัก					
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลิตร	-	-
เซเลเนียม (Selenium)	-	-	มก./ลิตร	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลิตร	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลิตร	-	-
ไตรวาเลนต์โครเมียม (Trivalent Chromium, Cr3+)	-	-	มก./ลิตร	-	-
เฮกซะวาเลนต์โครเมียม (Hexavalent Chromium, Cr6+)	-	-	มก./ลิตร	-	-
บาเรียม (Barium)	-	-	มก./ลิตร	-	-
นิเกิล (Nickel)	-	-	มก./ลิตร	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลิตร	-	-
สังกะสี (Zinc)	-	-	มก./ลิตร	-	-
แมงกานีส (Manganese)	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารที่เป็นพิษ					
ซัลไฟด์ (Sulphide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจน ซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	มก./ลิตร	-	-
ไซยาไนด์ (Cyanide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจน ไซยาไนด์ (HCN)	-	-	มก./ลิตร	-	-
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	-	-	มก./ลิตร	-	-
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	-	-	มก./ลิตร	-	-
pesticide (Pesticide)	-	-	มก./ลิตร	-	-
อื่นๆ					

สี(ADMI)	= 11	= 5	มก./ลิตร	ว-099	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric
สี(at ph7)	= 9	= 5	มก./ลิตร	ว-099	ADMI Weighted Ordinate Spectrophotometric

9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

.....(ลงชื่อ)

(นายรุ่งโรจน์ เลิศอารมย์)

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

ผู้ตรวจรับรองรายงาน

.....(ลงชื่อ)

(นายศรัณย์ พันธุ์นิชกุล)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ผู้รับรองรายงาน

.....(ลงชื่อ)

(นางสาวพิมพ์ประไพ อภิวันทนา)

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ

ผู้จัดทำรายงาน

แบบรายงานมลพิษอากาศ (ร.ว.3)

(1 แบบรายงานต่อ 1 ปล่อง)

ประจำปี พ.ศ. 2568 รอบที่ 1

ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน		
ชื่อโรงงาน บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)		
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-1/13สบ	ปล่องที่ 1	
2. ข้อมูลปล่องระบายมลพิษอากาศ		
ลักษณะของปล่องในรอบรายงาน (6 เดือน)		
<input type="radio"/> ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)		
เนื่องจาก <input type="radio"/> ไม่มีการผลิต		
<input type="radio"/> เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน		
<input type="radio"/> อื่นๆ -		
<input checked="" type="radio"/> มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง		
<input type="radio"/> ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)		
เนื่องจาก <input type="radio"/> หม้อน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด		
<input type="radio"/> ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าข่ายต้องจัดทำ รว.3		
<input type="radio"/> อื่นๆ -		
<input checked="" type="radio"/> เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1 - 8)		
2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ		
ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ Bag House		
การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS)		
<input type="radio"/> ไม่มี		
<input checked="" type="radio"/> มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม		
พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) 14.34209 N ลองจิจูด (Longitude) 100.45237 E		
ลักษณะหน้าตัดปลายปล่อง	<input type="radio"/> วงกลม	เส้นผ่านศูนย์กลาง - เมตร
	<input checked="" type="radio"/> สี่เหลี่ยมผืนผ้า	กว้าง 10.00 เมตร ยาว 17.30 เมตร
	<input type="radio"/> สี่เหลี่ยมจัตุรัส	ด้านละ - เมตร
	<input type="radio"/> อื่นๆ -	
พื้นที่หน้าตัด 173.00 ตารางเมตร		
ความสูงของปลายปล่องจากระดับผิวดิน 17.50 เมตร		
อาคารข้างเคียงที่สูงที่สุด มีความสูงจากระดับผิวดิน 25.00 เมตร		
2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ		
ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) 3.41 เมตรต่อวินาที		
อุณหภูมิอากาศเสีย 34.00 องศาเซลเซียส (°C)		
ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด 20.90 %		
อัตราการระบายอากาศเสียเฉลี่ย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน 1996976.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง		
3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ		

ในรอบรายงาน (6 เดือน) มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 181 วัน
โดยมีระยะเวลาการใช้งาน เฉลี่ย 16 ชั่วโมงต่อวัน

4. แหล่งที่มาของสารเจือปน

- เกิดจากกระบวนการ
- หม้อน้ำขนาด - ตันไอน้ำต่อชั่วโมง (Capacity)
 - ถลุง หล่อ หลอม แปรรูปโลหะ
 - กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี
 - บดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ขนส่ง ชัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นละออง
 - การเผาไหม้
 - อื่นๆ -

- โดยในกระบวนการ
- ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
 - มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
 - ระบบเปิด
 - ระบบปิด

5. การใช้เชื้อเพลิง

เดือน	ชนิดเชื้อเพลิง	ปริมาณการใช้ เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ค่าความร้อน เชื้อเพลิง (ต่อหนึ่งหน่วย)	หน่วย	ค่าสัดส่วน ความร้อน (Heat input)
มกราคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	953301.00	กิโลวัตต์	34327083.60	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	247568.00	กิโลกรัม	6840296.36	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	238619.00	ลบ.ม.	12461877.28	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
กุมภาพันธ์	81 ไฟฟ้า (Electricity)	9625537.00	กิโลวัตต์	34651933.20	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	219436.00	กิโลกรัม	6063029.37	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	235820.00	ลบ.ม.	12315699.50	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
มีนาคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	10571885.00	กิโลวัตต์	38058786.00	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	247003.00	กิโลกรัม	6824695.62	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	259169.00	ลบ.ม.	13535101.03	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
เมษายน	81 ไฟฟ้า (Electricity)	10450516.00	กิโลวัตต์	37621857.60	MJ/kWh	0.97

	35 ถ่านโค้ก (Coke)	253112.00	กิโลกรัม	6993482.50	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	254000.00	ลบ.ม.	13265150.00	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
พฤษภาคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	10599600.00	กิโลวัตต์	38158560.00	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	273964.00	กิโลกรัม	7569634.73	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	260876.00	ลบ.ม.	13624249.10	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
มิถุนายน	81 ไฟฟ้า (Electricity)	14175715.00	กิโลวัตต์	51032574.00	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	355206.00	กิโลกรัม	9814328.43	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	333233.00	ลบ.ม.	17403093.43	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ

มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมี เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
04 ถุงกรอง (Bag Filter)	-	-	
	-	-	
	-	-	

7. ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน

ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มา ของข้อมูล	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
ฝุ่นละออง (TSP)	19/01/2568	= 1.0000	มก./ลบ.ม.	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Isokinetic Gravimetric
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	19/01/2568	< 1.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Instrument Analyzer Method

ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนได ออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)	19/01/2568	< 1.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Instrument Analyzer Method
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่น ๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 - บิวทา ไดอีน (1,3- butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 - ไดคลอโรอีเทน (1,2 - Dichloroethane)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-

-	-	-	-	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---

8. ตารางรายงานผลการระบายสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานที่ถูกกำหนด
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ชนิดของสารเจือปน	ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย
	ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA	
ฝุ่นละออง (TSP)	= 1	50	-
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2)	< 2.6	2096	-
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO2)	< 2	376	-
อื่น ๆ			
-	-	-	-

9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

<p>.....(ลงชื่อ)</p> <p>(นายรุ่งโรจน์ เลิศอารมย์)</p> <p>ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>ผู้ตรวจรับรองรายงาน</p>	<p>.....(ลงชื่อ)</p> <p>(นายศรัณย์ พันธุ์นิชกุล)</p> <p>ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม</p> <p>ผู้รับรองรายงาน</p>
<p>.....(ลงชื่อ)</p> <p>(นางสาวพิมพ์ประไพ อภิวันทนา)</p> <p>ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ</p> <p>ผู้จัดทำรายงาน</p>	

แบบรายงานมลพิษอากาศ (ร.ว.3)

(1 แบบรายงานต่อ 1 ปล่อง)

ประจำปี พ.ศ. 2568

รอบที่ 1

ระหว่างเดือน มกราคม

ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน		
ชื่อโรงงาน บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)		
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-1/13สบ	ปล่องที่ 2	
2. ข้อมูลปล่องระบายมลพิษอากาศ		
ลักษณะของปล่องในรอบรายงาน (6 เดือน)		
<input type="radio"/> ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)		
เนื่องจาก <input type="radio"/> ไม่มีการผลิต		
<input type="radio"/> เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน		
<input type="radio"/> อื่นๆ -		
<input checked="" type="radio"/> มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง		
<input type="radio"/> ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)		
เนื่องจาก <input type="radio"/> หม้อน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด		
<input type="radio"/> ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าข่ายต้องจัดทำ รว.3		
<input type="radio"/> อื่นๆ -		
<input checked="" type="radio"/> เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1 - 8)		
2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ		
ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ Canopy Hood		
การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS)		
<input type="radio"/> ไม่มี		
<input checked="" type="radio"/> มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม		
พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) 14.34206 N ลองจิจูด (Longitude) 100.45222 E		
ลักษณะหน้าตัดปลายปล่อง	<input checked="" type="radio"/> วงกลม	เส้นผ่านศูนย์กลาง 4.00 เมตร
	<input type="radio"/> สี่เหลี่ยมผืนผ้า	กว้าง - เมตร ยาว - เมตร
	<input type="radio"/> สี่เหลี่ยมจัตุรัส	ด้านละ - เมตร
	<input type="radio"/> อื่นๆ -	
พื้นที่หน้าตัด 12.56 ตารางเมตร		
ความสูงของปลายปล่องจากระดับผิวดิน 25.00 เมตร		
อาคารข้างเคียงที่สูงที่สุด มีความสูงจากระดับผิวดิน 25.00 เมตร		
2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ		
ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) 14.28 เมตรต่อวินาที		
อุณหภูมิอากาศเสีย 63.00 องศาเซลเซียส (°C)		
ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด 20.43 %		
อัตราการระบายอากาศเสียเฉลี่ย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน 551090.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง		
3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ		

ในรอบรายงาน (6 เดือน) มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 181 วัน
โดยมีระยะเวลาการใช้งาน เฉลี่ย 16 ชั่วโมงต่อวัน

4. แหล่งที่มาของสารเจือปน

- เกิดจากกระบวนการ
- หม้อน้ำขนาด - ตันไอน้ำต่อชั่วโมง (Capacity)
 - ถลุง หล่อ หลอม แปรรูปโลหะ
 - กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี
 - บดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ขนส่ง ชัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นละออง
 - การเผาไหม้
 - อื่นๆ -

- โดยในกระบวนการ
- ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
 - มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
 - ระบบเปิด
 - ระบบปิด

5. การใช้เชื้อเพลิง

เดือน	ชนิดเชื้อเพลิง	ปริมาณการใช้ เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ค่าความร้อน เชื้อเพลิง (ต่อหนึ่งหน่วย)	หน่วย	ค่าสัดส่วน ความร้อน (Heat input)
มกราคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	9535301.00	กิโลวัตต์	34327083.60	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	247568.00	กิโลกรัม	6840296.36	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	238619.00	ลบ.ม.	12461877.28	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
กุมภาพันธ์	81 ไฟฟ้า (Electricity)	9625537.00	กิโลวัตต์	34651933.20	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	219436.00	กิโลกรัม	6063029.37	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	235820.00	ลบ.ม.	12315699.50	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
มีนาคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	10571885.00	กิโลวัตต์	38058786.00	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	247003.00	กิโลกรัม	6824695.62	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	259169.00	ลบ.ม.	13535101.03	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
เมษายน	81 ไฟฟ้า (Electricity)	10450516.00	กิโลวัตต์	37621857.60	MJ/kWh	0.97

	35 ถ่านโค้ก (Coke)	253112.00	กิโลกรัม	6993482.50	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	254000.00	ลบ.ม.	13265150.00	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
พฤษภาคม	81 ไฟฟ้า (Electricity)	10599600.00	กิโลวัตต์	38158560.00	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	273964.00	กิโลกรัม	7569634.73	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	260876.00	ลบ.ม.	13624249.10	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
มิถุนายน	81 ไฟฟ้า (Electricity)	14175715.00	กิโลวัตต์	51032574.00	MJ/kWh	0.97
	35 ถ่านโค้ก (Coke)	355206.00	กิโลกรัม	9814328.43	MJ/kg	0.01
	41 ก๊าซธรรมชาติ (NG)	333233.00	ลบ.ม.	17403093.43	MJ/nm ³	0.02
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ

มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมี เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
04 ถุงกรอง (Bag Filter)	-	-	
	-	-	
	-	-	

7. ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน

ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มา ของข้อมูล	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
ฝุ่นละออง (TSP)	19/01/2568	= 3.8000	มก./ลบ.ม.	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Isokinetic Gravimetric
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	19/01/2568	< 1.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Instrument Analyzer Method

ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนได ออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)	19/01/2568	= 3.2000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Instrument Analyzer Method
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่น ๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 - บิวทา ไดอีน (1,3- butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 - ไดคลอโรอีเทน (1,2 - Dichloroethane)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-

-	-	-	-	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---

8. ตารางรายงานผลการระบายสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานที่ถูกกำหนด
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ชนิดของสารเจือปน	ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย
	ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA	
ฝุ่นละออง (TSP)	= 3.8	50	-
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2)	< 2.6	2096	-
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO2)	= 6	376	-
อื่น ๆ			
-	-	-	-

9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

<p>.....(ลงชื่อ)</p> <p>(นายรุ่งโรจน์ เลิศอารมย์)</p> <p>ผู้ประกอบการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>ผู้ตรวจรับรองรายงาน</p>	<p>.....(ลงชื่อ)</p> <p>(นายศรัณย์ พันธุ์นิชกุล)</p> <p>ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม</p> <p>ผู้รับรองรายงาน</p>
<p>.....(ลงชื่อ)</p> <p>(นางสาวพิมพ์ประไพ อภิวันทนา)</p> <p>ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ</p> <p>ผู้จัดทำรายงาน</p>	

ในรอบรายงาน (6 เดือน) มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 15 วัน
โดยมีระยะเวลาการใช้งาน เฉลี่ย 21 ชั่วโมงต่อวัน

4. แหล่งที่มาของสารเจือปน

- เกิดจากกระบวนการ
- หม้อน้ำขนาด - ตันไอน้ำต่อชั่วโมง (Capacity)
 - ถลุง หล่อ หลอม แปรรูปโลหะ
 - กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี
 - บดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ขนส่ง ชัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นละออง
 - การเผาไหม้
 - อื่นๆ -

- โดยในกระบวนการ
- ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
 - มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
 - ระบบเปิด
 - ระบบปิด

5. การใช้เชื้อเพลิง

เดือน	ชนิดเชื้อเพลิง	ปริมาณการใช้ เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ค่าความร้อน เชื้อเพลิง (ต่อหนึ่งหน่วย)	หน่วย	ค่าสัดส่วน ความร้อน (Heat input)
มกราคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	48860.00	ลิตร	1864986.20	MJ/L	0.89
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	144975.34	กิโลวัตต์	521911.23	MJ/kWh	0.11
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
กุมภาพันธ์	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	60954.00	ลิตร	2326614.18	MJ/L	0.92
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	139606.00	กิโลวัตต์	502581.60	MJ/kWh	0.08
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
มีนาคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	55530.00	ลิตร	2119580.10	MJ/L	0.89
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	171990.00	กิโลวัตต์	619164.00	MJ/kWh	0.11
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
เมษายน	-	-	-	-		-

	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-
	รวม					0
พฤษภาคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	35690.00	ลิตร	1362287.30	MJ/L	0.90
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	101910.00	กิโลวัตต์	366876.00	MJ/kWh	0.10
	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-
	รวม					1
มิถุนายน	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	84840.00	ลิตร	3238342.80	MJ/L	0.91
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	200109.00	กิโลวัตต์	720392.40	MJ/kWh	0.09
	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-
	รวม					1

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

- ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ
 มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมี เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
-	-	-	
	-	-	
	-	-	

7. ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน

ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มา ของข้อมูล	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
ฝุ่นละออง (TSP)	14/02/2568	= 2.9000	มก./ลบ.ม.	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Isokinetic Gravimetric
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	14/02/2568	= 8.2000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Instrument Analyzer Method

ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนได ออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)	14/02/2568	= 40.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Instrument Analyzer Method
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	14/02/2568	< 1.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Instrument Analyzer Method
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่น ๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 - บิวทา ไดอีน (1,3- butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 - ไดคลอโรอีเทน (1,2 - Dichloroethane)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-

ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

8. ตารางรายงานผลการระบายสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานที่ถูกกำหนด
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ชนิดของสารเจือปน	ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย
	ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA	
-	-	-	-
อื่น ๆ			
-	-	-	-

9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

<p>.....(ลงชื่อ)</p> <p>(นายรุ่งโรจน์ เลิศอารมย์)</p> <p>ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>ผู้ตรวจรับรองรายงาน</p>	<p>.....(ลงชื่อ)</p> <p>(นายศรัณย์ พันธุ์นิชกุล)</p> <p>ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม</p> <p>ผู้รับรองรายงาน</p>
<p>.....(ลงชื่อ)</p> <p>(นางสาวพิมพ์ประไพ อภิวันทนา)</p> <p>ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ</p> <p>ผู้จัดทำรายงาน</p>	

แบบรายงานมลพิษอากาศ (ร.ว.3)

(1 แบบรายงานต่อ 1 ปล่อง)

ประจำปี พ.ศ. 2568

รอบที่ 1

ระหว่างเดือน มกราคม

ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน		
ชื่อโรงงาน บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)		
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-1/13สบ	ปล่องที่ 4	
2. ข้อมูลปล่องระบายมลพิษอากาศ		
ลักษณะของปล่องในรอบรายงาน (6 เดือน)		
<input type="radio"/> ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)		
เนื่องจาก <input type="radio"/> ไม่มีการผลิต		
<input type="radio"/> เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน		
<input type="radio"/> อื่นๆ -		
<input checked="" type="radio"/> มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง		
<input type="radio"/> ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)		
เนื่องจาก <input type="radio"/> หม้อน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด		
<input type="radio"/> ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าข่ายต้องจัดทำ รว.3		
<input type="radio"/> อื่นๆ -		
<input checked="" type="radio"/> เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1 - 8)		
2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ		
ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ WHF		
การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS)		
<input type="radio"/> ไม่มี		
<input checked="" type="radio"/> มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม		
พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) 14.34144 N ลองจิจูด (Longitude) 100.45213 E		
ลักษณะหน้าตัดปลายปล่อง	<input checked="" type="radio"/> วงกลม	เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.50 เมตร
	<input type="radio"/> สี่เหลี่ยมผืนผ้า	กว้าง - เมตร ยาว - เมตร
	<input type="radio"/> สี่เหลี่ยมจัตุรัส	ด้านละ - เมตร
	<input type="radio"/> อื่นๆ -	
พื้นที่หน้าตัด 1.77 ตารางเมตร		
ความสูงของปลายปล่องจากระดับผิวดิน 40.00 เมตร		
อาคารข้างเคียงที่สูงที่สุด มีความสูงจากระดับผิวดิน 20.00 เมตร		
2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ		
ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) 6.05 เมตรต่อวินาที		
อุณหภูมิอากาศเสีย 240.00 องศาเซลเซียส (°C)		
ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด 8.81 %		
อัตราการระบายอากาศเสียเฉลี่ย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน 21139.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง		
3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ		

ในรอบรายงาน (6 เดือน) มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 113 วัน
โดยมีระยะเวลาการใช้งาน เฉลี่ย 8 ชั่วโมงต่อวัน

4. แหล่งที่มาของสารเจือปน

- เกิดจากกระบวนการ
- หม้อน้ำขนาด - ตันไอน้ำต่อชั่วโมง (Capacity)
 - ถลุง หล่อ หลอม แปรรูปโลหะ
 - กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี
 - บดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ขนส่ง ชัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นละออง
 - การเผาไหม้
 - อื่นๆ -

- โดยในกระบวนการ
- ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
 - มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
 - ระบบเปิด
 - ระบบปิด

5. การใช้เชื้อเพลิง

เดือน	ชนิดเชื้อเพลิง	ปริมาณการใช้ เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ค่าความร้อน เชื้อเพลิง (ต่อหนึ่งหน่วย)	หน่วย	ค่าสัดส่วน ความร้อน (Heat input)
มกราคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	493632.00	ลิตร	18841933.44	MJ/L	0.81
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	2947918.66	กิโลวัตต์	10612507.17	MJ/kWh	0.19
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
กุมภาพันธ์	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	508866.00	ลิตร	19423415.22	MJ/L	0.80
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	3055059.00	กิโลวัตต์	10998212.40	MJ/kWh	0.20
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
มีนาคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	519979.00	ลิตร	19847598.43	MJ/L	0.80
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	3209987.00	กิโลวัตต์	11555953.20	MJ/kWh	0.20
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
เมษายน	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	550118.00	ลิตร	20998004.06	MJ/L	0.80

	81 ไฟฟ้า (Electricity)	3415610.00	กิโลวัตต์	12296196.00	MJ/kWh	0.20
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
พฤษภาคม	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	541389.00	ลิตร	20664818.13	MJ/L	0.81
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	3197244.00	กิโลวัตต์	11510078.40	MJ/kWh	0.19
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1
มิถุนายน	13 น้ำมันเตา C (Bunker C)	497041.00	ลิตร	18972054.97	MJ/L	0.80
	81 ไฟฟ้า (Electricity)	3122549.00	กิโลวัตต์	11241176.40	MJ/kWh	0.20
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					1

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ

มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมี เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
-	-	-	
	-	-	
	-	-	

7. ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน

ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มา ของข้อมูล	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
ฝุ่นละออง (TSP)	19/01/2568	= 8.0000	มก./ลบ.ม.	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Isokinetic Gravimetric
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	19/01/2568	= 25.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Instrument Analyzer Method

ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนได ออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)	19/01/2568	= 68.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Instrument Analyzer Method
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	19/01/2568	< 1.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-099	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ Instrument Analyzer Method
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่นๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 - บิวทา ไดอีน (1,3- butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 - ไดคลอโรอีเทน (1,2 - Dichloroethane)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-

ภาคผนวกที่ 7.6

ตัวอย่างเอกสารแสดงธุรกรรมสำรองของระบบดักฝุ่น

Material No.	Stor. Bin	Material Description	UOM	ก.ค.		ส.ค.		ก.ม.		ด.ค.		พ.ม.		ธ.ค.		จำนวนคงเหลือ		
				จำ	รับ	จำ	รับ	จำ	รับ	จำ	รับ	จำ	รับ	จำ	รับ			
16124A0066	C14H4V4	SAFETY FILTER ELEMENT 3303K-100	PC	-4		-4	4			-10	10					5	5	
16124B0064	C15H1V4	SAFETY FILTER ELEMENT 3M 2078	PAA	-4		-4	4			-10	10					5	6	
16124B0067	C15H1V4	SAFETY FILTER ELEMENT 7711	PC														0	
30004A0012	C19H3V1	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #S	PC														30	
30004A0013	C14H1V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #M	PC					-1				-1					9	
30004A0014	C14H2V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #L	PC	-1						-2		-1					9	
30004A0015	C14H3V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #XL	PC					-7	5	-4		-1			-5		1	
30004A0016	C14H4V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #2XL	PC							-2							14	
30004A0017	C19H3V3	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #4XL	PC									-2					4	
30004A0030	C19H1V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE S	PC														0	
30004A0031	C19H2V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE M	PC	-1			5					-2			-2		5	
30004A0032	C19H3V3	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE L	PC	-1			10	-4		-3		-4	7		-3		9	
30004A0033	C19H1V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE XL	PC	-3			10	-3	5	-3		-5	7		-8		0	
30004A0034	C19H2V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 2XL	PC	-8	3		5	-3	5			-8	5		-6	7	4	
30004A0035	C19H3V3	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 3XL	PC	-1			5	-2			7	-1			-3		3	
30004A0036	C19H1V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 4XL	PC	-1			3	-2				-2	3		-2	4	7	
30004A0037	C19H2V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 5XL	PC		1			-2				-2	2		-2	2	0	
30004A0074		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #S	PC					-1					1				1	
30004A0075		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #M	PC	-1											-2		0	
30004A0076		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #L	PC					-1					2		-3		0	
30004A0077		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #XL	PC	-1					2	-2				3			3	
30004A0086	C15H1V4	KOKEN FACELET TYPE S MKK1010TS	PC			40											49	
30004A0087		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #2XL	PC						1								2	
30004A0088		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #4XL	PC					-1							-1		0	
30004A0089		REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #3XL	PC												-1		5	
30219A0005	C12H1V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO. 2 (36)	PAA				2	-1	2	-1		-1		-1	2		1	
30219A0006	C12H2V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.10	PAA				1	-1	-2	2				-1			0	
30219A0007		SAFETY SHOES (HALF-NEE BOOT) NO.4	PAA														2	
30219A0008	C12H2V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.9	PAA	-2			2	-3	-3			-1	4		-1		2	
30219A0009		SAFETY SHOES (HALF-NEE BOOT) NO.11	PAA	-2					-1	5	-1						3	
30219A0011	C12H2V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.10 (44)	PAA	-4	7			-1	5			-3			-3	5	6	
30219A0012	C12H2V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.11 (45)	PAA	-1	6			-3	-1	4					-1		3	
30219A0013		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.4 (38)	PAA	-2	5							-1					5	
30219A0014	C12H1V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.5 (39)	PAA	-1	7			-1		3	-1				-3		3	
30219A0015	C12H1V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.6 (40)	PAA	-5	7			7	-1	-4		-4			-7	9	7	
30219A0016	C12H1V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.7 (41)	PAA	-10	17			5	-5	10	-4		-10		-13	14	18	
30219A0017	C12H2V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.8 (42)	PAA	-8	14			11	-9	10	-6		-12	12	-11	10	17	
30219A0018	C12H2V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.9 (43)	PAA	-4				4	-5	6	-3		-6	6	-7	8	12	
30219A0025	C12H1V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.3 (37)	PAA	-2	2			2				-1			-2	2	2	
30219A0026		SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.5	PAA					2	-1					1			2	
30219A0027	C12H1V3	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.6	PAA	-2							3				-2		4	
30219A0028	C12H1V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.7	PAA	-2				10		-4	10	-1			-1		9	
30219A0029	C12H2V3	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.8	PAA	-2				15	-11	-5			-3	20	-9		8	
30219A0034		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.1 (35) S	PAA														0	
30219A0035		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.2 (36) S	PAA														0	
30219A0036		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.3 (37) S	PAA														0	
30219A0037	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.6 (40) S	PAA	-1					-1								3	
30219A0038	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.8 (42) S	PAA								1				-2		0	
30219A0039	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.9 (43) S	PAA														2	
30219A0040	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.10 (44) S	PAA							1							0	
30219A0047D		SAFETY BOOT PVC(HIGH 14") NO.11	PAA														0	
30219A0048	ผ้าขี้ริ้ว	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.5 ,PANGOLIN	PAA						-1	2							3	
30219A0049	ผ้าขี้ริ้ว	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.7 ,PANGOLIN	PAA						-5	3					-1	3	2	
30219A0050	ผ้าขี้ริ้ว	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.9 ,PANGOLIN	PAA						-4	4						2	2	
30219A0051	C12H4V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.12	PAA						-3				5				5	
30219A0052		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.4 (38) S	PAA														0	
30219A0053	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.7 (41) S	PAA												-2		1	
30219A0054	ผ้าขี้ริ้ว	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.11 ,PANGOLIN	PAA														2	
30219A0061	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.5 (39) S	PAA														0	
30219A0062	C15H2V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.11 (45) S	PAA														0	
30219A0063	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.12 (46) S	PAA														1	
30219A0064	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.13 (47) S	PAA														1	
30219A0065	C12H4V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.13 (47)	PAA														1	
30219A0066	C12H4V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.12 (46)	PAA						-1			1					1	
30219A0067		SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.13	PAA														0	
30219A0068		SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.13 S	PAA														0	
30220A0018	C15H3V4	SAFETY FACE SHIELDS VISOR CLEAR FC48	PC	-40	45				-32	60	-34	46	-25		-33	46	20	
30220A0019	C15H3V4	SAFETY FACE SHIELDS VISOR GREEN FC48G5	PC		10				-1	10	-4		-3		-1		7	
30220A0022	C15H2V3	SAFETY GLASSES WING A642G NO. 7	SE	-2					-10		-10	25	-6		-10	10	5	
30220A0024	แว่น	SAFETY GOGGLES #G-11	PC														2	
30220A0033	C17H1V1	SAFETY GLASSES (เลนสีใส)	PC	-65	100				40	-58	40	-37	40	-71	40	-54	57	20
30220A0035	แว่น	SAFETY GLASSES (ที่ครอบแว่นสายตา)	PC	-2					24	-9	-10	12	-15	24	-17		40	
30220A0040	D2/1-005	BOTTLE WASHING BABI MILD	BOT														0	
30220A0046	C15H2V4	SAFETY GOOGGLE 3M 2890 SERIES	PC	-5					4	-2	5	-3	5	-8	12	-4	10	
30220A0051	C16H1V1	SAFETY FACE SHIELD WITH CLIP UP F-61C	PC							-2			-1		-3	4	10	
30220A0052	C16H4V1	SAFETY GLASS (BLACK LENS) #NUVO 11412	PC			8					-1		-1		-6		0	
30220A0056	แว่น	SAFETY GOGGLE GEAR 500 SERIES 3M	PC														4	
30221A0001		CHIN STRAP FOR SAFETY HELMET	PC	-18	40				-16	40	-18		-22	52	-18		65	
30221A0003		SAFETY FACE SHIELDS HELMET CARRI	PC	-29	15				-23	30	-25	30	-16	21	-18	21	12	
30221A0005	C13H3V6	FRAME PLASTIC FOR SAFETY HEMET ELEPA	PC	-3	7				5	-4	5				-5		0	
30221A0006	C13H2V6	FRAME PLASTIC FOR SAFETY HELMET PANGOLIN	PC		3						-1		-1		-1	4	5	
30221A0007	C15H3V3	SAFETY HEAT PROTECTION HOOD	PC	-10						-8	12	-8		-8	11	-3	0	
30221A0013		RUBBER SHEET FOR SAFETY HELMET	SH														36	
30221A0015	C13H3V5	FRAME PLASTIC FOR SAFETY HELMET	PC														0	
30221A0016	C13H1V5	SAFETY HELMET WHITE	PC	-3					6	-1	-1		-5	5	-9	5	6	
30221A0018	C13H1V6	SAFETY HELMET TANIZAWA ST-104EPZ WHITE	PC							-1	-4	8	-2		-8	10	8	
30221A0023	C18-ผ้าขนหนู	SAFETY HELMET YELLOW	PC	-17					18	-11	24	-6		-18	18	-12	22	
30221A0026		FRAME PLASTIC WITH CHIN STRAP ST#198-EPC	PC														0	
30221A0031	C15H1V3	LARGE VIEW WELDING FACE SHIELD YMD-405	PC									-1					6	
30221A0033	C15H1V1	SAFETY FACE SHIELD 567P	PC														0	
30221A0036	C13H3V5	CHIN STRAP TANIZAWA #VP26+T16 (FOR109)	PC	-6					10	-1	-1		-4		-6		9	
30222A0016	C15H1V4	SAFETY MASK 3M P/N.6200	SE	-4					4	-1					-1		6	
30222A0018	D02-005	SAFETY MASK 3M P/N.9001V	PC	-450	500					-800	500	-450	500	-380	550	-220	500	801
30222A0019		SAFETY FILTER ELEMENT KOKEN NO.1010 MMF	PC														0	
30222A0032	C14H2V1	SAFETY MASK 3M HF-50	PC	-6	10					-9	10	-10	10	-1	10	-6	16	
30222A0033	C14H3V1	SAFETY PARTICULATE FILTER 1744	PC	-95					200	-163	200	-269		-12	300	-300	0	
30222A0034	C14H3V1	SAFETY PARTICULATE FILTER HOLDER 1700	SE	-6	10					-8	-10	10			-7	10	21	
30222A0044	C15H1V1	HEAD SUPPORT MASK 50 X 35 CM.	BOX	-1	3					-2	-2	3	-2	3	-2		0	
30222A0045	C15H2V4	SAFETY FILTER MASK SINGLE 3200K	EA	-3					2		-1			2			3	
30222A0049</																		

Material No.	Stor. Bin	Material Description	UOM	ก.ค.		ส.ค.		ก.ม.		ด.ค.		พ.ม.		ธ.ค.		จำนวนคงเหลือ	
				จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ		
30223A0012	C16H4V2	SUIT ALUMINIZE LONG 100 X 115 CM	PC		3		5	-5		-3	5	-4		7	-5		0
30223A0013	D01-004	CUT-RESITANT GLOVE PANGOLIN GLVR0037	PAA														11
30224A0002	C15H4V3	SAFETY HEAT RESISTANCE SUIT (เสื้อ)	PC							-3					-5		3
30224A0004	C15H3V3	SAFETY HEAT RESISTANCE TEMPEX S. APRON	PC														0
30224A0005	C15H2V3	SAFETY WOOLTECH GAITER	PAA												-7		0
30224A0006	C15H3V3	SAFETY HEAT RESISTANCE SUIT	PC	-1											-1		2
30224A0007	C16H1V2	SAFETY BACK SUPPORT BELT SIZE L	PC			3											3
30224A0013	C15H4V4	SAFETY CHEMICAL RESISTANT SUITS	PC	-2		2						-2				2	2
30224A0015		SAFETY FABRIC HEAT RESISTANCE SUIT	PC														0
30225A0005	C15H1V3	SAFETY EAR PLUG MD METAL DETECTOR 012	SE	-27				-15	100	-14		-13			-22		45
30225A0008		SAFETY EAR PLUG KOKEN NO.60 (แบบกระดก)	PAA			10		-1		-2		-1			-1		11
30225A0010	C15H1V3	SAFETY EAR PLUG 3M-1270	PAA														0
30225A0011	ไม่มี	SAFETY BACK SUPPORT BELT SIZE XL	PC	-2		3				-1					-2		0
30225A0015		SAFETY BACK SUPPORT BELT SIZE M	PC	-2	2							-1		2			2
30225A0016		SAFETY BACK SUPPORT BELT SIZE XXL	PC														2
30225A0019	C13H5V4	SAFETY EAR MUFF 3M TYPE : PELTOR H9P3E	PC														13
16124A0012	D14-พื้น	BAG FILTER FOR BAG HOUSE(FIBERGLASS)	PC					156									156
09080b0017	D11-พื้น	CERAMIC FIBER SIZE 7200X610X25 MM.	ROL	-3					7	-10				10			10
16130a0090	D20-พื้น	FILTER F759MOO N-509445.Y	PC														0
16130a0089	L4M4	FILTER F759M10 N-509446.Y	PC														0
02015a0008	QC	HYDROCHLORIC ACID 35%	DR		13			-13	13	-13				13	-13	13	13
02015A0021	QC	ETHYL ALCOHOL 99.8% AR GRADE	DR					-2							-2	2	0

ภาคผนวกที่ 7.7

**คู่มือขั้นตอนการดำเนินการ เรื่องการบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นจาก
เตาหลอม EAF**



TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ใบขออนุมัติใช้เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ

เรื่อง : การบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นจากเตา
หลอม EAF

รหัสเอกสาร : PM-MT-007

เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	เอกสารชุดที่	แก้ไขครั้งที่	วันที่มีผลเริ่มใช้	ผู้อนุมัติ	ตำแหน่ง
1 มกราคม 2555	1	4	26 เมษายน 2564		ผจส.ชบ.-โรงงาน SISCO

คู่มือนี้ใช้ในระบบ :-

() ISO 9001 (✓) ISO 14001 () ISO 45001 () ISO/IEC 17025 () อื่น ๆ _____

รายการเปลี่ยนแปลงเอกสาร

ลำดับที่	เอกสารชุดที่	แก้ไขครั้งที่	อนุมัติใช้ วันที่	เลขที่ Document Workflow	หมายเหตุ
1	1	3	1/11/59	-	-
2	1	4	26/04/64	99394	-



TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	เอกสารชุดที่	หน้า
	PM-MT-007	1	1/3
เรื่อง : การบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF.	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 มกราคม 2555	
	แก้ไขครั้งที่	4	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	26 เมษายน 2564	

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนดำเนินการ	อ้างอิง/ผู้เกี่ยวข้อง
1. หัวหน้า <i>ซ่อมบำรุงเครื่องกล-เหล็กแท่ง/พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล</i>	ควบคุมการตรวจสอบระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ให้เป็นไปตามเอกสาร Check Sheet กรณีตรวจสอบพบปัญหาให้แจ้ง หน.ซ่อมเครื่องกลเหล็กแท่ง และ หน.ซ่อมไฟฟ้าเหล็กแท่ง	- FM-MT-1023 - หน.ซ่อมเครื่องกลเหล็กแท่ง/หน.ซ่อมไฟฟ้าเหล็กแท่ง
2. พนักงานหลอมเหล็ก	ติดตามการทำงานของระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ขณะทำการหลอมเหล็กตามคู่มือการควบคุม กรณีพบปัญหาทำงานผิดปกติระหว่างทำการหลอมเหล็ก ให้ดำเนินการแจ้งพนักงานซ่อมไฟฟ้าเหล็กแท่ง	- WI-MT-2052 - พนง.ซ่อมเครื่องกลเหล็กแท่ง/พนง.ซ่อมไฟฟ้าเหล็กแท่ง
3. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ด้านกลาง	กรณี ปรก. ด้านกลางพบมีฝุ่นออกจากอาคาร Bag house ให้ดำเนินการแจ้งที่ พนง.หลอมเหล็ก และ พนง.หลอมเหล็กดำเนินการแจ้งพนักงานซ่อมเครื่องกลเหล็กแท่ง เพื่อเข้าแก้ไข	- WI-MT-2052 - พนง.หลอมเหล็ก/พนง.ซ่อมเครื่องกลเหล็กแท่ง/พนง.ซ่อมไฟฟ้าเหล็กแท่ง
4. พนักงานซ่อมเครื่องกลเหล็กแท่ง/ พนักงานซ่อมไฟฟ้าเหล็กแท่ง	ดำเนินการซ่อมระบบบำบัดฝุ่น โดยอ้างอิงตามคู่มือการควบคุมและซ่อมบำรุง กรณีพบปัญหา ระบบขัดข้องที่นอกเหนือจากคู่มือ หรือต้องหยุดเกิน 30 นาทีให้แจ้ง หัวหน้าซ่อม-เครื่องกล/ไฟฟ้าเหล็กแท่ง เพื่อหาแนวทางแก้ไขต่อไป	- WI-MT-2052 - หน.ซ่อมเครื่องกลเหล็กแท่ง/หน.ซ่อมไฟฟ้าเหล็กแท่ง
5. หัวหน้าซ่อมเครื่องกลเหล็กแท่ง/ หัวหน้าซ่อมไฟฟ้าเหล็กแท่ง	หาแนวทางแก้ไข และ ควบคุมการซ่อมระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ให้สามารถใช้งานได้เป็นปกติ	- WI-MT-2052 - พนง.ซ่อมเครื่องกลเหล็กแท่ง/พนง.ซ่อมไฟฟ้าเหล็กแท่ง





TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	เอกสารชุดที่	หน้า
	PM-MT-007	1	2/3
เรื่อง : การบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF.	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 มกราคม 2555	
	แก้ไขครั้งที่	4	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	26 เมษายน 2564	

วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการจัดการบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ให้อยู่ในสภาพปกติ

นโยบาย (Policy)

คู่มือระบบการจัดการ ข้อ 7.1.3 โครงสร้างพื้นฐาน

ขอบข่าย (Application Range)

ครอบคลุมการบำรุงรักษาเครื่องจักรระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ตั้งแต่ส่วนที่รับฝุ่นจากเตาหลอม จนถึง เข้า Silo ก่อนการบรรจุ

คำศัพท์และนิยาม (Terms and definitions)

EAF หมายถึง Electric Arc Furnace เป็นขั้นตอนการหลอมเศษเหล็กให้กลายเป็นน้ำเหล็ก
ฝุ่นจากเตาหลอม EAF หมายถึง ฝุ่นทั้งหมดที่เกิดจากการหลอมละลายเศษเหล็กที่เตาหลอม EAF

เอกสารแนบ (Attachment Papers)

-

เอกสารอ้างอิง (Reference Document)

PM-QM-001 : การควบคุมเอกสาร
PM-QM-002 : การควบคุมบันทึก
FM-MT-1023 : Check sheet PM Primary Fume Plant (Baghouse)
FM-MT-1023 : Check sheet PM Secondary Fume Plant (Canopy)
WI-MT-1005 : วิธีการควบคุมเอกสารประกอบการทำงาน ส.ชบ. - โรงงาน SISCO
WI-MT-2052 : การควบคุมและซ่อมบำรุงระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF



TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	เอกสารชุดที่	หน้า
	PM-MT-007	1	3/3
เรื่อง : การบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF.	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 มกราคม 2555	
	แก้ไขครั้งที่	4	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	26 เมษายน 2564	

ขั้นตอนดำเนินการ (Procedure Standards)

1. หัวหน้าซ่อมเครื่องกลเหล็กแห่ง/พนักงานซ่อมเครื่องกล

หัวหน้าซ่อมบำรุงเครื่องกลเหล็กแห่งควบคุมการตรวจสอบระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ของพนักงานซ่อมเครื่องกลให้เป็นไปตามกำหนดใน *Check sheet PM Primary Fume Plant (Baghouse) (FM-MT-1023)* *Check sheet PM Secondary Fume Plant (Canopy) (FM-MT-1023)* การตรวจสอบระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอมกรณีตรวจสอบพบปัญหาให้แจ้ง หัวหน้าซ่อมเครื่องกลเหล็กแห่ง และ หัวหน้าซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่ง โดยระบบ Tag

2. พนักงานหลอมเหล็ก

พนักงานหลอมเหล็ก มีหน้าที่ติดตามการทำงานของระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ขณะทำการหลอมเหล็กตามคู่มือ *การปฏิบัติงาน เรื่องการควบคุมและซ่อมบำรุงระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF (WI-MT-2052)* กรณีพบปัญหา ระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF ทำงานไม่ปกติ ระหว่างทำการหลอมเหล็ก ให้ดำเนินการแจ้ง พนักงานซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่งเข้าตรวจสอบ

3. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยด้านกลาง

กรณี ปรก. ด้านกลาง พบมีฝุ่นออกจากอาคาร Bag house ให้ดำเนินการแจ้งที่ พนง.หลอมเหล็ก และ พนง.หลอมเหล็กดำเนินการแจ้ง พนักงานซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่ง เพื่อเข้าดำเนินการแก้ไข

4. พนักงานซ่อมเครื่องกลเหล็กแห่ง/พนักงานซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่ง

ดำเนินการซ่อมระบบบำบัดฝุ่น โดยอ้างอิงตามคู่มือ *การปฏิบัติงาน เรื่องการควบคุมและซ่อมบำรุงระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF (WI-MT-2052)* กรณีพบปัญหา ระบบขัดข้องที่นอกเหนือจากคู่มือ หรือ ต้องหยุดเกิน 30 นาทีให้แจ้ง หัวหน้าซ่อมเครื่องกลเหล็กแห่ง หรือ หัวหน้าซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่ง เพื่อหาแนวทางแก้ไขต่อไป

5. หัวหน้าซ่อมเครื่องกลเหล็กแห่ง/หัวหน้าซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่ง

หัวหน้าซ่อมเครื่องกลเหล็กแห่ง/ หัวหน้าซ่อมไฟฟ้าเหล็กแห่ง หาแนวทางแก้ไข ตามคู่มือ *การปฏิบัติงาน เรื่องการควบคุมและซ่อมบำรุงระบบบำบัดฝุ่นจากเตาหลอม EAF (WI-MT-2052)* ให้สามารถใช้งานได้เป็นปกติ

ภาคผนวกที่ 7.8

บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมฝุ่น

ลำดับ	JO No.	Plant	Job Description	Machine Name	MC No.	Section	Worker Team	PM No.	Cycle(Days)	Due Date	Actual Date	Schedule Date
1	449517	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub.Primary fume plant (Bag house)	Bag House	'17	PMS	PREVE_SP	410-0002	30	27/12/2568	19/12/2568	27/12/2568
2	449530	SP1	PM ตาม Check sheet PM Primary fume plant (BagHouse)	Bag House	'17	PMS	PREVE_SP	410-0003	30	27/12/2568	19/12/2568	27/12/2568
3	425618	SP1	สอบเทียบ Current Transformer Fume Plant	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-0483	360	2/10/2568		2/10/2568
4	425619	SP1	เปลี่ยน Potention Meter พัง 2 line	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-0484	360	9/10/2568	9/10/2568	9/10/2568
5	437509	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4018	30	5/7/2568	3/7/2568	5/7/2568
6	437927	SP1	Check sheet ในตรวจสอบสภาพ PLC. SP-EE PLC BAGHOUSE	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4027	180	24/9/2568	24/9/2568	24/9/2568
7	446493	SP1	ตรวจสอบค่ามม Damper	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-0482	90	2/12/2568	2/12/2568	2/12/2568
8	446697	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4018	30	6/11/2568	6/11/2568	6/11/2568
9	445190	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4018	30	16/10/2568	7/10/2568	16/10/2568
10	439553	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4018	30	2/8/2568	7/8/2568	2/8/2568
11	439649	SP1	ตรวจสอบค่ามม Damper	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-0482	90	3/9/2568	3/9/2568	3/9/2568
12	448325	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4018	30	6/12/2568	4/12/2568	6/12/2568
13	435328	SP1	Check sheet DC MOTOR BAGHOUSE SP-EE	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4029	90	2/7/2568	3/7/2568	2/7/2568
14	441638	SP1	Check sheet DC MOTOR BAGHOUSE SP-EE	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4029	90	1/10/2568	7/10/2568	1/10/2568
15	441970	SP1	Check sheet BAGHOUSE ในตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE4001	Suction Units of Bag House	'17A	EES	SP_EE	410-4018	30	6/9/2568	16/9/2568	6/9/2568
16	425620	SP1	ตรวจสอบสภาพของช่องเดินน้ำมันFan Baghouse#1	Main Fan EAF.1	'17A01	MES	SP_ME	410-0488	360	14/12/2568	11/12/2568	14/12/2568
17	425621	SP1	ตรวจสอบสิ่งสกปรกภายในPlummer Block#1	Main Fan EAF.1	'17A01	MES	SP_ME	410-0489	360	19/9/2568	14/9/2568	19/9/2568
18	425622	SP1	ตรวจสอบร้วจากคอปเพลMain Fan#1	Main Fan EAF.1	'17A01	MES	SP_ME	410-0490	360	11/12/2568	11/12/2568	11/12/2568
19	421897	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder Safty Valve	Main Fan EAF.1	'17A01	MES	SP_ME	410-0485	360	15/9/2568	14/9/2568	15/9/2568
20	439301	SP1	ตรวจ/บำรุง/2025 Air#1	Main Fan EAF.1	'17A01	MES	SP_ME	410-0487	180	10/12/2568	11/12/2568	10/12/2568
21	435322	SP1	ตรวจสอบสภาพ bearing main fan#1	Main Fan EAF.1	'17A01	MES	SP_ME	410-4452	180	3/9/2568	14/9/2568	3/9/2568
22	425623	SP1	ตรวจ/บำรุง/2025 Air#2	Main Fan EAF.2	'17A02	MES	SP_ME	410-0492	360	11/12/2568	11/12/2568	11/12/2568
23	425624	SP1	ตรวจสอบสภาพของช่องเดินน้ำมันFan Baghouse#2	Main Fan EAF.2	'17A02	MES	SP_ME	410-0493	360	14/12/2568	11/12/2568	14/12/2568
24	425625	SP1	ตรวจสอบสิ่งสกปรกภายในPlummer Block#2	Main Fan EAF.2	'17A02	MES	SP_ME	410-0494	360	19/9/2568	14/9/2568	19/9/2568
25	435323	SP1	ตรวจสอบสภาพ bearing main fan#2	Main Fan EAF.2	'17A02	MES	SP_ME	410-4453	180	3/9/2568	14/9/2568	3/9/2568
26	402970	SP1	ตรวจสอบร้วจากคอปเพลMain Fan#2	Main Fan EAF.2	'17A02	MES	SP_ME	410-0495	360	6/7/2568	4/7/2568	6/7/2568
27	404952	SP1	ตรวจ/เปลี่ยนSolinoid V.Control Main Re#1	Reverse Draft Damper EAF.1	'17A03	MES	SP_ME	410-0500	360	10/8/2568	7/8/2568	10/8/2568
28	421898	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Main Reverse Damper No.1	Reverse Draft Damper EAF.1	'17A03	MES	SP_ME	410-0499	360	15/9/2568	14/9/2568	15/9/2568
29	402659	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder Main Re#1	Reverse Draft Damper EAF.1	'17A03	MES	SP_ME	410-0498	360	26/7/2568	25/7/2568	26/7/2568
30	421899	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder Main Re#2	Reverse Draft Damper EAF.2	'17A04	MES	SP_ME	410-0501	360	15/9/2568	14/9/2568	15/9/2568
31	421900	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Main Reverse Damper No.2	Reverse Draft Damper EAF.2	'17A04	MES	SP_ME	410-0502	360	15/9/2568	14/9/2568	15/9/2568
32	404636	SP1	ตรวจ/เปลี่ยนSolinoid V.Control Dilution1	Dilution Air Damper EAF.1	'17A05	MES	SP_ME	410-0504	360	17/8/2568	15/8/2568	17/8/2568
33	421901	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder Dilution#1	Pneumatic Cylinder	'17A05N01	MES	SP_ME	410-0505	360	15/9/2568	14/9/2568	15/9/2568
34	421902	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder Dilution#2	Pneumatic Cylinder	'17A06N01	MES	SP_ME	410-0507	360	15/9/2568	14/9/2568	15/9/2568
35	421903	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.1	Dust Hopper 1	'17B01	MES	SP_ME	410-0508	360	15/9/2568	14/9/2568	15/9/2568
36	421904	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.1	Reverse & Force Switch Damper	'17B01Z01	MES	SP_ME	410-0511	360	15/9/2568	14/9/2568	15/9/2568
37	421905	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.2	Dust Hopper 2	'17B02	MES	SP_ME	410-0512	360	15/9/2568	14/9/2568	15/9/2568
38	421906	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.2	Reverse & Force Switch Damper	'17B02Z01	MES	SP_ME	410-0515	360	15/9/2568	14/9/2568	15/9/2568
39	421907	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.2	Dust Hopper 3	'17B03	MES	SP_ME	410-0516	360	15/9/2568	14/9/2568	15/9/2568
40	422173	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.3	Reverse & Force Switch Damper	'17B03Z01	MES	SP_ME	410-0519	360	18/9/2568	14/9/2568	18/9/2568
41	421908	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.4	Dust Hopper 4	'17B04	MES	SP_ME	410-0520	360	15/9/2568	14/9/2568	15/9/2568
42	425626	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.4	Reverse & Force Switch Damper	'17B04Z01	MES	SP_ME	410-0523	360	13/10/2568	14/10/2568	13/10/2568
43	425627	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.5	Dust Hopper 5	'17B05	MES	SP_ME	410-0524	360	13/10/2568	14/10/2568	13/10/2568
44	421909	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.5	Reverse & Force Switch Damper	'17B05Z01	MES	SP_ME	410-0527	360	15/9/2568	14/9/2568	15/9/2568
45	376815	SP1	Change Bag Filter Hopper 6(BH)	Dust Hopper 6	'17B06	MES	SP_ME	410-0530	720	29/9/2568	25/6/2568	31/10/2568
46	421910	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.6	Dust Hopper 6	'17B06	MES	SP_ME	410-0528	360	15/9/2568	14/9/2568	15/9/2568
47	425628	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.6	Reverse & Force Switch Damper	'17B06Z01	MES	SP_ME	410-0531	360	13/10/2568	14/10/2568	13/10/2568
48	425629	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.7	Dust Hopper 7	'17B07	MES	SP_ME	410-0532	360	13/10/2568	14/10/2568	13/10/2568
49	376826	SP1	Change Bag Filter Hopper 7(BH)	Dust Hopper 7	'17B07	MES	SP_ME	410-0534	720	29/9/2568	26/6/2568	31/10/2568
50	421911	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.7	Reverse & Force Switch Damper	'17B07Z01	MES	SP_ME	410-0535	360	15/9/2568	14/9/2568	15/9/2568
51	425630	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.8	Dust Hopper 8	'17B08	MES	SP_ME	410-0536	360	13/10/2568	14/10/2568	14/10/2568
52	380466	SP1	Change Bag Filter Hopper 8(BH)	Dust Hopper 8	'17B08	MES	SP_ME	410-0538	720	12/11/2568	16/9/2568	12/11/2568
53	425631	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.8	Reverse & Force Switch Damper	'17B08Z01	MES	SP_ME	410-0539	360	13/10/2568	14/10/2568	13/10/2568
54	421912	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.9	Dust Hopper 9	'17B09	MES	SP_ME	410-0540	360	15/9/2568	14/9/2568	15/9/2568
55	425632	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.9	Reverse & Force Switch Damper	'17B09Z01	MES	SP_ME	410-0543	360	13/10/2568	14/10/2568	13/10/2568

56	421913	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Pneu.Cylinder No.10	Dust Hopper 10	'17B10	MES	SP_ME	410-0544	360	15/9/2568	14/9/2568	15/9/2568
57	425633	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Switch Damper No.10	Reverse & Force Switch Damper	'17B10Z01	MES	SP_ME	410-0547	360	13/10/2568	14/10/2568	13/10/2568
58	328310	SP1	เปลี่ยน contact emergency push button fumeplant (Booster fan 6 จุด)	Canopy	'18	EES	SP_EE	410-4701	1800	24/7/2568	24/7/2568	24/7/2568
59	437928	SP1	Check sheet ใบตรวจสอบสภาพตู้ PLC. SP-EE CANOPY	Canopy	'18	EES	SP_EE	410-4028	180	24/9/2568	24/9/2568	24/9/2568
60	441641	SP1	Check sheet DC MOTOR CANOPY SP-EE	Canopy	'18	EES	SP_EE	410-4030	90	1/10/2568	7/10/2568	1/10/2568
61	435352	SP1	Check sheet DC MOTOR CANOPY SP-EE	Canopy	'18	EES	SP_EE	410-4030	90	2/7/2568	3/7/2568	2/7/2568
62	449486	SP1	PM ตาม Check sheert PM Secondary fume plant (Canopy)	Canopy	'18	PMS	PREVE_SP	410-4174	30	27/12/2568	19/12/2568	27/12/2568
63	440188	SP1	สวมเทียบ%เปิด-ปิด Damper ระบบ Fume plant	Suction Units of Canopy	'18A	EES	SP_EE	410-0551	180	26/10/2568	22/10/2568	26/10/2568
64	449554	SP1	PM ตาม Check sheet PM Lub. Secondary Fume plant (Canopy)	Suction Units of Canopy	'18A	PMS	PREVE_SP	410-0552	30	27/12/2568	19/12/2568	27/12/2568
65	437480	SP1	Check sheet Canopy ใบตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	'18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	5/7/2568	3/7/2568	5/7/2568
66	446681	SP1	Check sheet Canopy ใบตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	'18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	6/11/2568	6/11/2568	6/11/2568
67	441872	SP1	Check sheet Canopy ใบตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	'18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	6/9/2568	16/9/2568	6/9/2568
68	445180	SP1	Check sheet Canopy ใบตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	'18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	16/10/2568	7/10/2568	16/10/2568
69	439538	SP1	Check sheet Canopy ใบตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	'18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	2/8/2568	7/8/2568	2/8/2568
70	448333	SP1	Check sheet Canopy ใบตรวจสอบสภาพเครื่องจักร SP-EE5001	Main Fan 1	'18A01	EES	SP_EE	410-0553	30	6/12/2568	4/12/2568	6/12/2568
71	434822	SP1	อัลดจารบี Motor SP จำนวน 5 ตัว	DC. Motor	'18A01M01	EES	SP_EE	410-3930	120	12/7/2568	11/7/2568	12/7/2568
72	443121	SP1	อัลดจารบี Motor SP จำนวน 5 ตัว	DC. Motor	'18A01M01	EES	SP_EE	410-3930	120	8/11/2568	7/11/2568	8/11/2568
73	435875	SP1	ตรวจวัดค่าทางไฟฟ้า DC Motor Canopy 1	DC. Motor	'18A01M01	EES	GENER_EE	410-2550	120	26/9/2568	29/5/2568	26/9/2568
74	327841	SP1	Overhaul motor Actuator Valve	Motor Actuator Valve	'18A01M03	EES	SP_EE	410-0556	1440	12/7/2568	11/7/2568	12/7/2568
75	435858	SP1	ตรวจวัดค่าทางไฟฟ้า DC Motor Canopy 2	DC. Motor	'18A02M01	EES	GENER_EE	410-2551	120	26/9/2568	29/5/2568	26/9/2568
76	374287	SP1	ตรวจ/เปลี่ยนV-Belt Booster Fan	V-Belt	'18A03X01	MES	SP_ME	410-0561	720	9/9/2568	14/9/2568	9/9/2568
77	442899	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	'18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	27/9/2568	14/9/2568	27/9/2568
78	438964	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	'18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	30/7/2568	28/8/2568	31/8/2568
79	445231	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	'18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	14/10/2568	28/10/2568	14/10/2568
80	447910	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	'18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	27/11/2568	27/11/2568	27/11/2568
81	449485	SP1	ตรวจเช็ค damper canopy	Hood Charging Section for EAF.1	'18B01	MES	SP_ME	410-0562	30	27/12/2568	25/12/2568	27/12/2568
82	425635	SP1	ตรวจ/เปลี่ยน Expension joint Canopy Hood	Hood Central Section for EAF.1	'18B03	MES	SP_ME	410-0564	360	3/11/2568	28/10/2568	3/11/2568

ภาคผนวกที่ 7.9

บันทึกการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร



Check sheet P.M.Despositing Grid

รหัสเครื่องจักร

หน้าที่

31A01

1/2

สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค

- ✓ = ปกติ
- = ผิดปกติแก้ไขแล้ว
- X = ผิดปกติรอการแก้ไข
- # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม

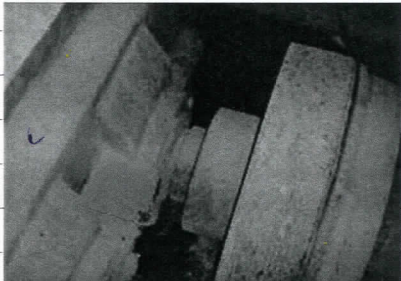
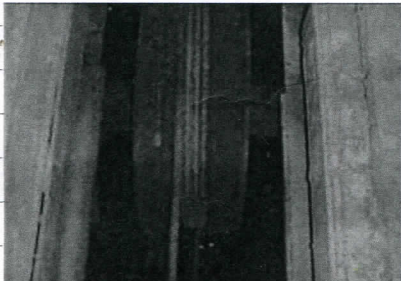


เริ่มใช้งานวันที่ : 00:00.0

แก้ไขครั้งที่ : 0

อนุมัติวันที่ : 00:00.0

ผู้อนุมัติ

(วศ.ชบ./ผจผ.วช.)

ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ							
			๑	๒	๓	๔	๕	๖	๗	๘
		<p>GEAR BOX</p> <ul style="list-style-type: none"> -ตรวจสอบสภาพการทำงานของ Gear Box (ทดลองเดินดู) -ตรวจสอบสภาพการแตกร้าวและรั่วซึมของน้ำมัน Gear Box -ตรวจระดับน้ำมัน Gear Box (ดูตามแนว) -ตรวจชั้นสึกหรูยึดจุดต่างๆรอบ Gear Box -ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของเฟือง (เปิดManholeดู) 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		<p>DRUM</p> <ul style="list-style-type: none"> -ตรวจสอบสภาพการทำงานของ Drum สลิง(ทดลองเดินดู) -ตรวจการสึกหรอแตกร้าวของ Drum สลิง 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		<p>SHAFT & PLUMER BLOCK</p> <ul style="list-style-type: none"> -ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ,ชำรุดของเพลายาว -ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ,ชำรุดของตุ๊กตา -ตรวจชั้นสึกหรูยึดจุดต่างๆรอบตุ๊กตา 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		<p>PULLEY U-TURN</p> <ul style="list-style-type: none"> -ตรวจสอบสภาพการสึกหรอ,ชำรุดของPulley -ตรวจสอบสภาพสลักยึดPulley -ตรวจสอบสภาพการบิดเบี้ยวของFrame Pulley 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		ผู้ตรวจ	[Redacted Signature]							
		ผู้ตรวจ								
หมายเหตุ :										



Check sheet P.M.Despositing Grid

รหัสเครื่องจักร

หน้าที่

31A01

2/2

สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค

- ✓ = ปกติ
- = ผิดปกติแก้ไขแล้ว
- X = ผิดปกติรอการแก้ไข
- # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม

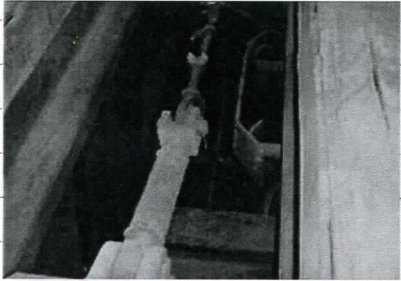

เริ่มใช้งานวันที่ : 00:00.0

แก้ไขครั้งที่ : 0


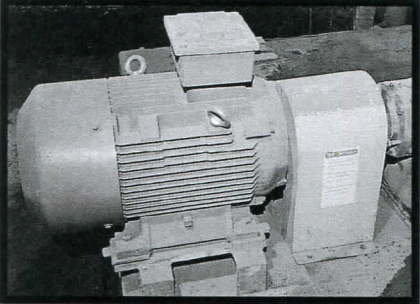
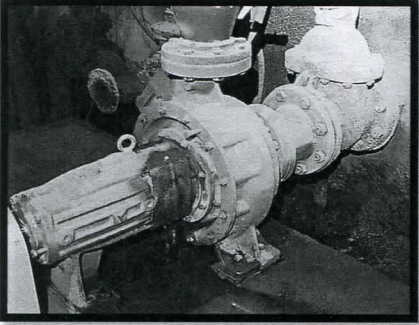
อนุมัติวันที่ : 00:00.0

ผู้อนุมัติ

(วศ.ชบ./ผจผ.วช.)

ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ											
			๕	๖	๗	๘	๙	๑๐	๑๑	๑๒	๑๓	๑๔	๑๕	๑๖
		<p>SLING&STAY</p> <ul style="list-style-type: none"> -ตรวจการชำรุด,การหย่อนของสลิง -ตรวจชั้นNut Gripรัดสลิง -ตรวจสภาพสลักยึดหูสลิง -ตรวจการชำรุดของStay -ตรวจชั้นNutล็อกขั้มStay -ตรวจเช็คสภาพของ Thimble 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		<p>SKID TRANSFER</p> <ul style="list-style-type: none"> -ตรวจการทำงานของรถลาก Skid (ทดสอบเดินดู) -ตรวจสภาพการสึกหรอ,ชำรุดของตัวดันBillet -ตรวจสภาพการสึกหรอ,ชำรุดของล้อรถลากSkid 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ :														

ภาคผนวกที่ 7.10
การตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย

ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ											
			25/1/68	26/2/68	29/3/68	26/4/68	31/5/68	28/6/68	25/7/68	26/8/68	27/9/68	25/10/68	28/11/68	31/12/68
	 <p>Check Sheet water plant Zone B (CCM scale pit pump 2) ราย 1 เดือน</p> <p>รหัสเครื่องจักร : 51B03X02</p> <p>หน้าที : 1/1</p> <p>สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค</p> <p>✓ = ปกติ</p> <p>○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว</p> <p>X = ผิดปกติรอการแก้ไข</p> <p># = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม</p> <p>เริ่มใช้งานวันที่ : 1/09/2552</p> <p>แก้ไขครั้งที่ : 1</p> <p>อนุมัติวันที่ : _____</p> <p>ผู้อนุมัติ : _____</p> <p>(วนศ.ชป./ผจผ.วช.)</p>													
	CCM scale pit pump(ปั้มน้ำ)No.2	 <p>1 Motor</p> <p>1.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของ Motor</p> <p>1.2 ตรวจเช็คสภาพสายไฟเข้า Terminal Box Motor</p> <p>1.3 เช็คการหลวมคลายของสกรูฐาน motor</p> <p>1.4 เช็คการหลวมคลายของ terminal motor</p> <p>2 COUPLING</p> <p>2.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Coupling (ทดลองเดินดู)</p> <p>2.2 ดูรอยฉีกขาดของยาง Coupling</p> <p>2.3 เช็คการหลวมคลายของสกรู Coupling Pump</p> <p>2.4 มีการ์ด coupling</p> <p>3 WATER PUMP</p> <p>3.1 ฟังเสียงและการสั่นของ Pump(ทดลองเดินดู)</p> <p>3.2 เช็คการหลวมคลายของสกรูยึดจุดต่างๆรอบ Pump</p> <p>3.3 ดูการรั่วของซีลคอปเพลลา(ไม่เกิน 10หยด/วินาที)</p> <p>3.4 check จาระบี crank shaft</p> <p>3.5 check สภาพตัวปั้ม (ผ)</p> <p>3.6 check สภาพหอยโขง (ผ)</p>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		 <p>ผู้บันทึก</p>												
หมายเหตุ :														



✓ Check Sheet water plant Zone B (CCM scale pit) ราย 1 เดือน

รหัสเครื่องจักร

หน้าที่

51B03X01

1-ม.ค.

สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค

- ✓ = ปกติ
- = ผิดปกติแก้ไขแล้ว
- X = ผิดปกติรอการแก้ไข
- # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม

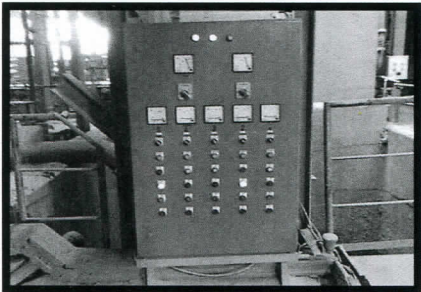
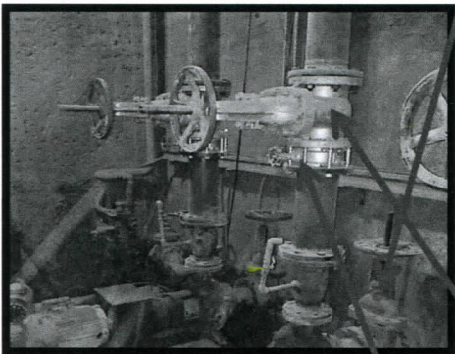
เริ่มใช้งานวันที่ : 1/09/2552

แก้ไขครั้งที่ : 1

อนุมัติวันที่ :

ผู้อนุมัติ _____

(วศ.ชบ./ผจ.วช.)

ลำดับที่	ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจ													
			25/1/68	28/2/68	5/3/68	26/4/68	31/5/68	28/6/68	26/7/68	30/8/68	27/9/68	25/10/68	28/11/68	31/12/68		
	 	4 CONTROL PANEL														
		4.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสวิทซ์,selector,signal lamp	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		4.2 ตรวจสอบโดยทั่วไปของสายไฟและจุดเชื่อมต่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		4.3 ตรวจสอบโดยทั่วไปของcontactor,overload,base fuse	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		4.4 พังเสียงการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมไฟฟ้า(ไม่มีเสียง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		4.5 เช็คกระแสเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		5 ชุดวาล์วน้ำเข้า														
		5.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของวาล์ว (ผ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		5.2 ตรวจสอบการหลวมคลายของสกรูยึดวาล์ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		5.3 ตรวจสอบการปิด-เปิดวาล์ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		5.4 ตรวจสอบก้านวาล์ว (น้ำรั่ว)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		6 ชุดวาล์วน้ำออก														
		6.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของวาล์ว (ผ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		6.2 ตรวจสอบการหลวมคลายของสกรูยึดวาล์ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		6.3 ตรวจสอบการปิด-เปิดวาล์ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	6.4 ตรวจสอบก้านวาล์ว (น้ำรั่ว)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	7 Check Valve															
	7.1 ตรวจสอบโดยทั่วไปของวาล์ว (ผ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	7.2 ตรวจสอบการหลวมคลายของสกรูยึดวาล์ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	7.3 ตรวจสอบการปิด-เปิดวาล์ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		ผู้บันทึก														

หมายเหตุ :
